

### FACULTAD REGIONAL CORDOBA

**ASIGNATURA: MATERIALES METÁLICOS** 

ESPECIALIDAD: INGENIERIA MECÁNICA

PLAN: 1994 (ORDENANZA Nº 1027)

NIVEL: 2°

**MODALIDAD: ANUAL** 

DICTADO: 1° Y 2° CUATRIMESTRE

HORAS: 6 HS SEMANALES

AREA: MATERIALES

CICLO LECTIVO: 2006

Correlativas para cursar: Regulares: Química General

Aprobadas: -----

Correlativas para rendir: Aprobadas: Química General

Regular: Materiales Metálicos.-

### **OBJETIVOS DE LA ASIGNATURA:**

El objetivo principal de la Cátedra es que a la finalización del curso el alumno sea capaz de:

- Comprender las propiedades físicas, químicas y mecánicas de los metales, las transformaciones que provocan los tratamientos térmicos y los procesos de soldadura, conociendo y manejando las principales variables que condicionan su utilización.
- **Evaluar** las necesidades de los nuevos diseños y tecnologías a fin de proponer actualizar las propiedades de materiales que priorizen la innovación tecnológica.
- Aplicar criterios para selección o reemplazo de materiales metálicos en los diseños y proyectos de construcciones mecánicas, nuevas o existentes, predecir y prevenir posibles fallas potenciales.
- **Reconocer** y evaluar mediante la observación y el análisis las propiedades de los metales, los diferentes procesos utilizados en la transformación y/o modificación en los diferentes establecimientos industriales.

### **CONTENIDOS:**

HECTOR A MACARO

UNIDAD I - METALÚRGIA FÍSICA

01/Introducción - Estados cristalinos - Enlaces - Redes 02-Solidificación - Formación de granos

of continuous of Torridolori de grando

Página 33 de 179 Res. 917/06



#### FACULTAD REGIONAL CORDOBA

03-Fases metálicas - Curvas de solidificación

04-Diagramas binarios - Solubilidad total - Solubilidad parcial

05-Diagramas binarios - Insolubilidad total - Peritectico

06-Diagrama Fe-C - Usos y aplicaciones

### UNIDAD II - SIDERÚRGIA

07-Introducción - Industria extractiva - Tratamiento de minerales

08-Obtención del arrabio - Alto Horno

09-Procesos de acería - Siemens Martin - Convertidores - Hornos eléctricos

10-Procesos de obtención de metales fundidos

### UNIDAD III - TRATAMIÉNTOS TÉRMICOS

11-Introducción - Curvas de las "S"

12-Templabilidad - Ensayo Jhomini - Bandas de templabilidad

13-Tratamientos de Recocido - Normalizado

14-Tratamientos de Temple - Revenido

15-Tratamientos Isotérmicos - Austempering - Patenting - Martempering - Recocidos

16-Endurecimiento superficial - por llama - por inducción

17-Tratamientos Termoquimicos : Cementado - Nitrurado - Cianurado - Carbonitrurado - Sulfinizado

18-Tratamientos Criogenicos (sub cero).

### **UNIDAD IV - METALOGRAFÍA**

19-Introducción

20-Técnicas metalográficas

21-Macroscopía - Microscopía - Microscopía de barrido

22-Preparación y observacion - aceros - fundiciones - bronces - aluminios

### **UNIDAD V-ACEROS**

23-Introducción - Clasificación - Tipos

24-Influencia de los elementos de aleación

25-Normas de aceros - IRAM - SAE - AISI

26-Aceros para construcción

27-Aceros de alto límite elástico

28-Aceros para herramientas

29-Aceros inoxidables - refractarios

### **UNIDAD VI - FUNDICIONES**

HECTOR A MACANO

30-Introducción - Características de las piezas fundidas

31-Influencia de elementos de aleación - Velocidad de enfriamiento

31-Modelos para fundición - Materiales - Requisitos que deben reunir

32-Procesos de moldeo - en verde - con resinas - en cascara - químico

33-Obtención del líquido - Horno Cubilote - H. de Inducción - H. de Arco.

34-Procesos de colada - Gravedad - Centrifugado - Inyección

Página 34 de 179 Res. 917/06



#### FACULTAD REGIONAL CORDOBA

35-Operac. complement. - Desmoldeo - Corte coladas - Rebarbado - Trat. Térm. - Granallado

### **UNIDAD VII - SOLDADURA**

- 36-Introducción Conceptos metalúrgicos básicos
- 37-Metalúrgia de la soldadura Corrosión en uniones soldadas
- 38-Clasificación general de los procesos
- 39-Soldadura por gases Oxiacetilénica Oxhidrica Mezcla de gases
- 40-Soldadura por arco eléctrico Manual Mag Mig Tig Arco sumergido
- 41-Soldadura por resistencia Puntos Costuras Provección
- 42-Soldaduras especiales Brazing por explosivos Ultra Sonido Láser
- 43-Ensayos tecnológicos Defectos mas frecuentes

# **UNIDAD VIII - METALES NO FERROSOS**

44-Aluminio - Propiedades - Obtención - Principales aleaciones - Aplicaciones 45-Cobre - Propiedades - Obtención - Principales aleaciones - Aplicaciones 46-Estaño - Propiedades - Obtención - Principales aleaciones - Aplicaciones 47-Cinc - Propiedades - Obtención - Principales aleaciones - Aplicaciones 48-Magnesio - Propiedades - Obtención - Principales aleaciones - Aplicaciones 49-Titanio - Propiedades - Obtención - Principales aleaciones - Aplicaciones 50-Latones y Bronces - Propiedades - Obtención - Aplicaciones industriales

# METODOLOGÍA DE ENSEÑANZA Y APENDIZAJE Y SISTEMA DE EVALUACIÓN

## **ESTRATEGIA DIDÁCTICA**

La estrategia didáctica se basa en la participación activa del alumno, en forma individual o conformando grupos, durante las presentaciones de clases teóricas o actividades prácticas.

Se pretende que el alumno lleve adelante el proceso de aprendizaje de manera similar con que deberá resolver los desafíos en su vida como ingeniero.

El docente tendrá una actitud proactiva y flexible para afrontar el cambio constante, para el intercambio de ideas con sus pares y los alumnos y para transferir su experiencia profesional.

Las clases expositivas introducirán los conceptos de cada unidad, alentando la ejecución de preguntas, discusiones, planteos de problemas prácticos y posibles soluciones, unido a una permanente búsqueda bibliográfica. Se emplearán recursos didácticos tales como pizarra, transparencias, proyección de computadoras y videos en la medida que estuvieren disponibles.

Al final de cada clase se caracterizarán los conceptos principales y se efectuará una sinopsis de los mismos.

Las actividades prácticas se desarrollarán de dos modalidades:

 Evaluación y discusión de casos de actualidad, guiados y asistidos por el cuerpo docente. Se deberán seleccionarán casos reales o que supongan simulaciones de

Página 35 de 179 Res. 917/06



### FACULTAD REGIONAL CORDOBA

problemas reales.

 Asistencia a los laboratorios relacionadas con la cátedra, seleccionando adecuadamente las prácticas a fin de maximizar el entendimiento y experimentación del alumno.

## **EVALUACIÓN DE PROCESO**

Se desarrollará de manera continua y en forma paralela al proceso de enseñanzaaprendizaje. Con esta modalidad el proceso de evaluación permitirá obtener información valiosa tanto para el aprendizaje de los alumnos como para reorientar el trabajo docente y optimizar la práctica pedagógica.

# **EVALUACIÓN DE PRODUCTO**

Complementa a la anterior y consta de exámenes parciales teóricos - prácticos, evaluación de desempeño en las actividades prácticas y examen final.

# PLANEAMIENTO DEL DICTADO DE CLASES TEÓRICAS Y/O PRÁCTICAS

CLASE	TEMAS A DESARROLLAR	HORAS
	UNIDAD I - METALÚRGIA FÍSICA	
01	PRESENTACIÓN CATEDRA, DOCENTES Y ALUMNOS - INTRODUCCIÓN	6
02	METALURGIA FÍSICA - EST.CRISTAL ENLACES - REDES - SOLIDIFICAC.	6
03	DIAGRAMAS BINARIOS - DIAGRAMA Fe - C - USOS Y APLICACIONES	6
04	TRABAJO PRÁCTICO APLICACIÓNES DEL DIAGRAMA Fe – C	6
	UNIDAD II – SIDERÚRGIA	
05	SIDERURGIA - IND. EXTRACT TRATAM. de MINERALES - ALTO HORNO	6
06	PROCES. ACERIA - S. MARTIN - CONVERTIDOSRES - HORNOS ELECTRICOS	6
	UNIDAD III - TRATAMIENTOS TERMICOS	
07	TRAT. TERM CURVAS"S"- JHOMINI - TEMPLABIL ENDUREC. SUPERF.	6
08	RECOCIDO - NORMALIZADO - TEMPLE - REVENIDO - TRATAM. ISOTERM.	6
09	TRATAMIENTOS TERMOQUIMICOS - TRATAMIENTOS CRIOGGENICOS	6
	UNIDAD IV - METALOGRAFÍA	
10	TECNICAS METALOGRAF MACROSCOPIA - MICROS M de BARRIDO	6
11	TRABAJO PRÁCTICO - ENSAYO JHOMINI - OBSERVAC. MICROGRAFICAS	6
	UNIDAD V - ACEROS	
12 /	ACEROS - CLASIFICACIÓN - INFLUENCIA ELEM. de ALEACIÓN - NORMAS	6
13	ACEROS de CONSTRUCC ALTO LIM. ELASTICO - HERRAM INOXIDABL.	6
14	CLASE DE CONSULTA Y REPASO	

Página 36 de 179 Res. 917/06



## FACULTAD REGIONAL CORDOBA

		6
15	PARCIAL Nº 1	6
	UNIDAD VI - FUNDICIONES	
16	FUNDICIONES - INFLUENCIA ELEM. ALEAC VELOCIDAD ENFRIAMIENTO	6
17	MODELOS - MOLDEO - OBT. LIQUIDO - TIPOS COLADA - OP. COMPLEMENT	6
	UNIDAD VII – SOLDADURA	
18	SOLDADURA - METALURGIA - CORROSION en UNIONES SOLDADAS	6
19	SOLDADURA por:GASES - ARCO - RESISTENCIA - ESPECIALES - ENSAYOS	6
20	TRABAJO PRÁCTICO EN LABORATORIO - EQUIPOS - PROCESOS VS.	6
	UNIDAD VIII - METALES NO FERROSOS	
21	ALUMINIO : PROPIEDADES - OBTENCIÓN - ALEACIONES - APLICACIONES	6
22	COBRE: PROPIEDADES - OBTENCIÓN - ALEACIONES - APLICACIONES	6
23	TITANIO : PROPIEDADES - OBTENCIÓN - ALEACIONES - APLICACIONES	6
24	MAGNESIO : PROPIEDADES - OBTENCIÓN - ALEACIONES - APLICACIONES	6
25	LATONES - BRONCES : PROPIEDADES - PRINCIPALES APLICACIONES	6
26	ESTAÑO : PROPIEDADES - OBTENCIÓN - ALEACIONES - APLICACIONES	6
27	CINC : PROPIEDADES - OBTENCIÓN - ALEACIONES - APLICACIONES	6
28	CLASE DE CONSULTA Y REPASO	6
29	PARCIAL N° 2	6
30	CLASE DE CONSULTA Y REPASO	6
31	RECUPERATORIOS DE PARCIALES Nº 1 y 2	6
32	REGULARIZACIÓN Y FIRMA DE LIBRETAS	6
	HORAS TOTALES	192

# **BIBLIOGRAFÍA**

MS. HECTOR R. MACARO

## **BIBLIOGRAFÍA BÁSICA**

- 01 Introducción a la metalurgia Eduardo Abril
- 02 Metalúrgia física Reed Hill
- 03 Procesos metalúrgicos Eduardo Abril
- 04 Tratamientos Térmicos de los Aceros J. Apraiz Barreiro
- 05 Fundiciones J. Apraiz Barreiro
- 06 Aceros especiales J. Apraiz Barreiro
- 07 Metalúrgia de los metales no ferrosos Calvo Rodes
- 08 Metales no ferrosos Bray
- 09 Fundición a presión A. Biederman .
- 10 Metalurgia de los metales no ferrosos Calvo Rodes .

Página 37 de 179

Res. 917/06



## FACULTAD REGIONAL CORDOBA

- 11 Soldadura Aplicaciones prácticas Horwitz Henry
- 12 Manual de soldadura Koell Hoffer Leonardo
- 13 Manual de la soldadura eléctrica Rodriguez P.C.
- 14 Manual de los aceros inoxidables Istrati George

# **BIBLIOGRAFÍA DE CONSULTA**

- 01 Cinética de la metalúrgia estractiva Sohon
- 02 Tecnología de los procesos Timings R.L.
- 03 Hornos para fundir metales Poza J.M.
- 04 Tecnología de la fabricación Soldadura Fundic. Metalmecanica Timings R.L.
- 05 Acero laminado Lamburu N.
- 06 El alto horno de hierro Peacey
- 07 Corrosión metálica Evans
- 08 Metalúrgia de los no ferrosos Gimenez Morral
- 09 Materiales y procesos de manufactura Neelly
- 10 Maquinaria pesada Bruun Erik
- 11 Soldadura eléctrica manual Piredola
- 12 Manual de soldadura oxiacetilénica Rodriguez P.C.
- 13 Soldadura y metalúrgia Fernandez
- 14 Manual del soldador eléctrico Bos Hector
- 15 Moldeo y conformación Gerling-Heinrich
- 16 Tecnología de los metales Malishev A.
- 17 Metales resistentes a la corrosión P.Molera-Sola
- 18 Aluminio y sus aleaciones King Frank
- 19 Manual del aluminio Suarez
- 20 El cobre Metalúrgia extractiva Biswas



Página 38 de 179 Res. 917/06