



Historial De Revisión

Fecha	Versión	Descripción	Autor
27/11/11	1.0	Elaboración.	Pérez Castro, Damián. Rubiola, Viviana.
28/11/11	1.0	Revisión previa entrega.	Pérez Castro, Damián. Rubiola, Viviana.
05/12/11	1.0	Entrega	Pérez Castro, Damián. Rubiola, Viviana.



Contenido

Historial De Revisión.....	1
Contenido	2
Introducción	5
Parte I – Instalación de SigPro	6
Requerimientos	6
Requerimientos Software.....	6
Sistema operativo.....	6
Cliente	6
Servidor	6
Requerimientos del Servidor de Base de datos	6
Instalación de MySQL Server 5.0	6
Configuración de MySQL Server.....	8
Requerimientos del Cliente.....	11
Instalación del driver mysql-connector-net-5.0.9	12
Instalación de SigPro	13
Crear base de datos vacía.....	15
Parte II – Descripción de las Funcionalidades del Sistema	15
Generalidades	15
Componentes utilizados	15
Utilidad del Teclado.....	17
Funcionalidades.....	17
Administrar datos de Cliente.....	17
Administrar Datos de Estructura de Producto.	19
Administrar datos de Operación	19
Administrar datos de Máquina.....	19
Administrar datos de Proveedor	19
Administrar datos de Materia Prima.....	20



Administrar datos de Empleado.....	20
Administrar datos de Cargo.....	20
Administrar datos de Turno	20
Administrar datos de Usuario	20
Administrar datos de Rol.....	21
Administrar datos de Función	21
Administrar datos de Tipo de producto	21
Administrar datos de Talle	21
Administrar datos de Color	22
Administrar datos de Tipo de materia prima	22
Administrar datos de Unidad de medida	22
Administrar datos de Tipo de máquina.....	22
Administrar datos de Tipo de documento	22
Administrar datos de Estado civil.....	22
Administrar datos de Código único de identificación	22
Administrar datos de Provincia	23
Administrar datos de Localidad.....	23
Consultar pedidos a programar.....	23
Consultar programación.....	24
Consultar orden de trabajo	25
Consultar plan de necesidad de materiales	26
Consultar Remito del proveedor	27
Consultar Stock de materia prima.....	28
Iniciar Sesión.....	29
Gestionar pedido.....	29
Programar la producción.....	32
Informe PRM	34



Registrar asistencia de empleados.....	35
Registrar control de estado de máquinas	36
Registrar remito del proveedor	37
Generar Orden de Trabajo	37
Registrar avances en orden de trabajo	40
Registrar preparación y entrega de pedido.....	41
Generar Respaldo.....	42
Informes Impresos.....	42



Introducción

El presente manual tiene como objetivo guiar al usuario para utilizar el sistema SigPro, explicando el funcionamiento general del sistema de Gestión de la Producción, detallando sus funciones más importantes, los procesos que en él intervienen y las salidas que proporciona el mismo. Da una visión general del sistema y explica cada una de las distintas pantallas terminando con los informes y estadísticas que ofrece el sistema para la toma de decisiones.

El manual comienza describiendo la instalación del Sistema, para que se proceda de manera correcta. Luego da una referencia sobre el mismo, indicando en qué modelo de computadora es recomendable su instalación.

El usuario cuenta con la información detallada de lo que debe realizar para utilizarlo correctamente y también con imágenes de cada pantalla para que pueda visualizar las mismas al momento de llevar a cabo una acción.

A fin de facilitar la búsqueda de las distintas pantallas, se dividió el contenido por módulos. Cada módulo corresponde a cada uno de los títulos del Menú del Sistema.



Parte I – Instalación de SigPro

Requerimientos

SigPro es una aplicación de escritorio apuntando a un servidor de Base de Datos en una red LAN y por lo tanto tiene requerimientos de dos tipos: de software y hardware. Si bien es posible trabajar con SigPro en una única máquina (en la cual se ejecuten al mismo tiempo SigPro (Cliente) y el Servidor de Base de datos (Servidor)) para mayor generalidad supondremos en esta guía que SigPro y el servidor de base de datos corren sobre dos máquinas diferentes.

Requerimientos Software

En esta sección, se detallan los requerimientos que deben cumplir las computadoras utilizadas como **Servidor y/o Cliente**.

Sistema operativo

Se debe contar como mínimo con la siguiente versión de Windows:

- Windows XP Service Pack 1

Cliente

- Windows Installer 3.1
- .NET Framework 3.5
- mysql-connector-net-5.0.9

Servidor

- mysql-connector-net-5.0.9
- MySQL 5.0

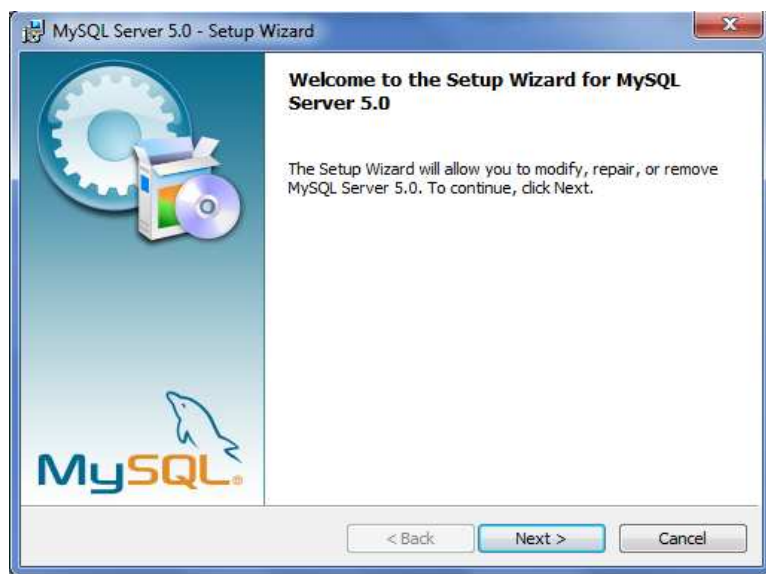
Requerimientos del Servidor de Base de datos

La instalación y configuración del servidor de base de datos MySQL 5.0.

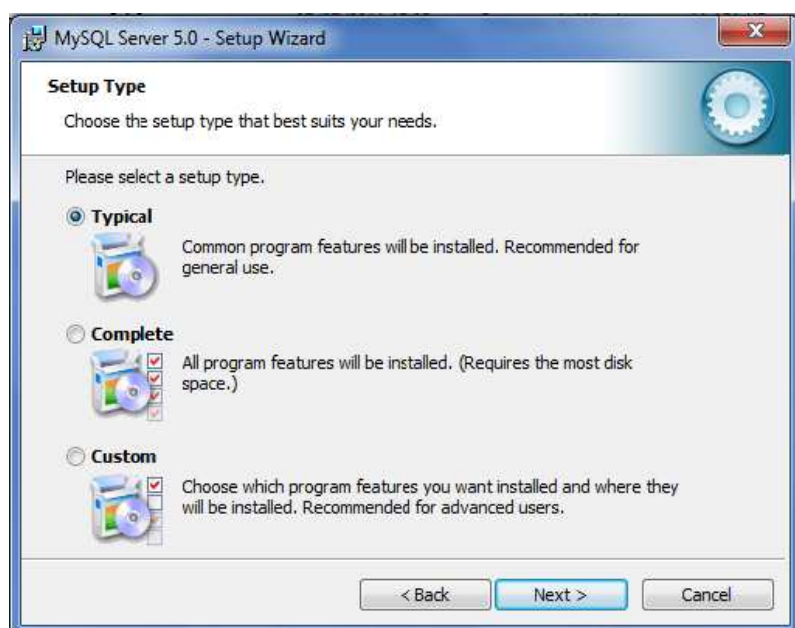
Instalación de MySQL Server 5.0

Paso 1: Abrir el archivo MySQL setup haciendo doble click sobre el mismo.

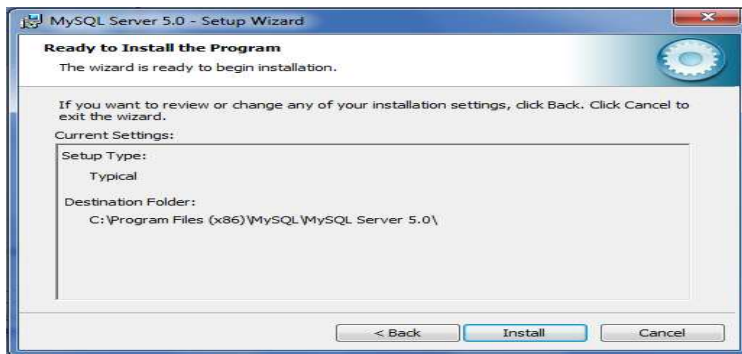
Paso 2: Para comenzar el proceso de instalación hacer click en Next (siguiente).



Paso 3: Dejar el tipo de instalación seleccionado por defecto typical, en el caso de querer instalar MySQL en otra ubicación del disco duro seleccionar la el tipo Custom y luego seleccionar el botón Next (siguiente).



Paso 4: La aplicación de instalación informa la que MySQL está listo para ser instalado y muestra la configuración actual, seleccionar el botón Install (Instalar).



Paso 5: La aplicación de instalación muestra el progreso de la instalación de MySQL.

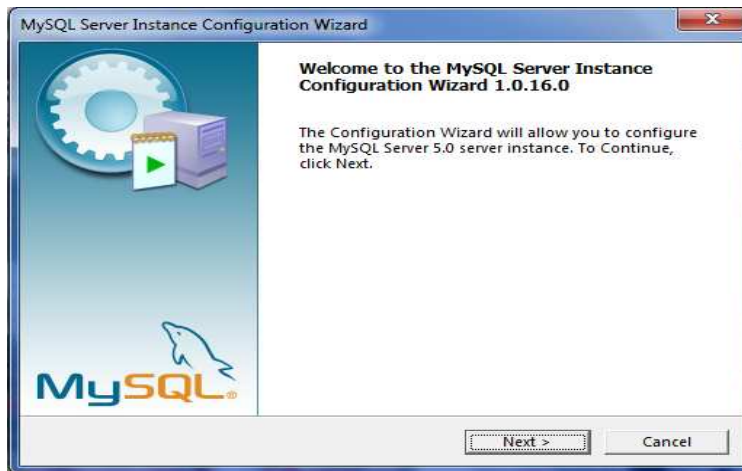


Paso 6: La aplicación de instalación informa que se completo el proceso de instalación de MySQL, seleccionar la opción Configurar MySQL server ahora y seleccionar el botón Finish (Finalizar)

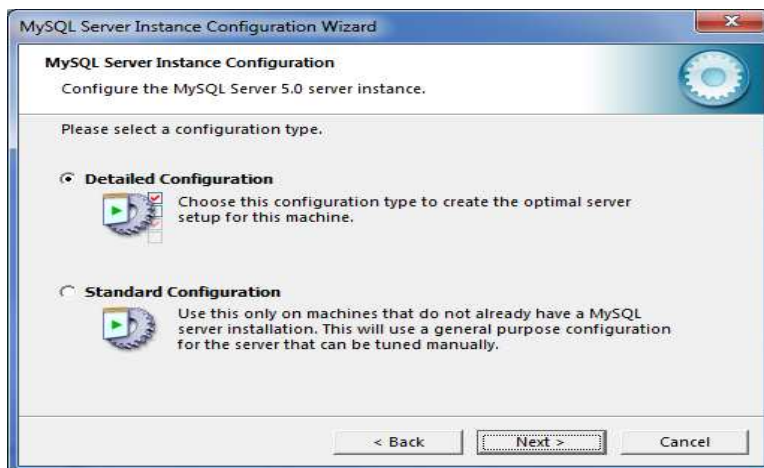


Configuración de MySQL Server

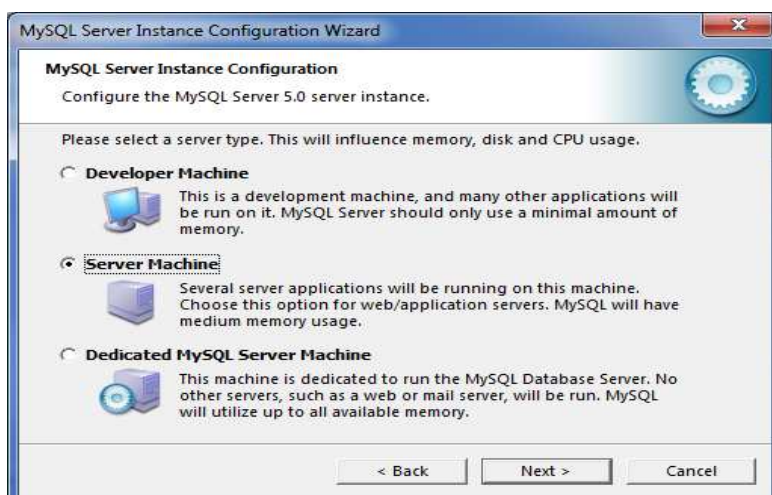
Paso 1: Seleccionar el botón siguiente.



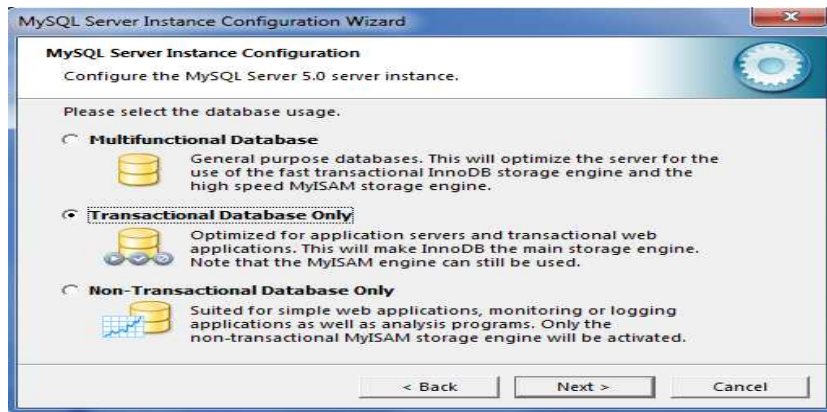
Paso 2: Seleccionar la opción configuración detallada y luego seleccionar el botón siguiente.



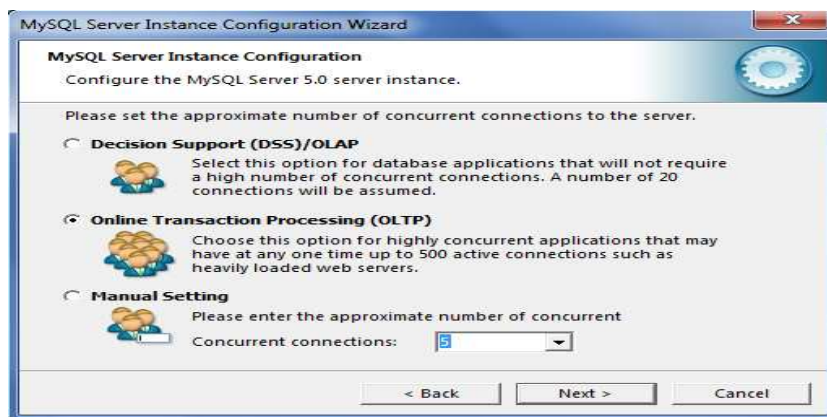
Paso 3: Seleccionar la opción Máquina servidor para que pueda hacer un mayor uso de memoria y luego seleccionar la opción Next (siguiente).



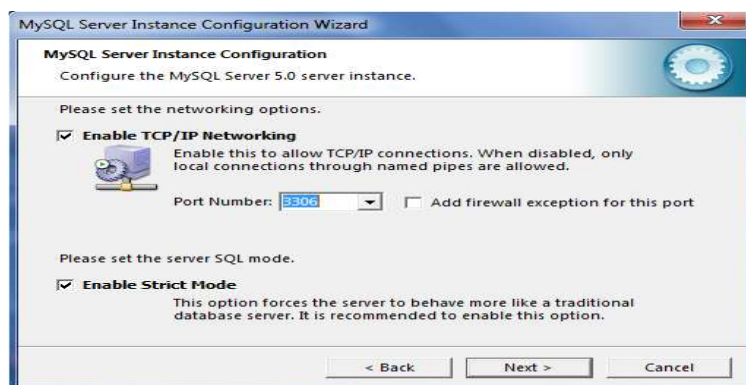
Paso 4: Seleccionar la opción base de datos transaccional y luego la opción Next (siguiente)



Paso 5: Seleccionar la opción procesamiento de transacción en línea, ingresar el número aproximado de conexiones concurrentes que el MySQL va tener y luego seleccionar la opción siguiente



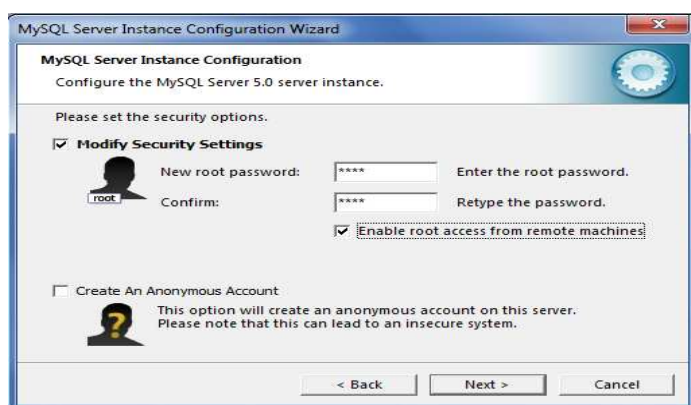
Paso 6: Ingresar el número de puerto o dejar el que se muestra por defecto si este no se encuentra ocupado por otra aplicación luego seleccionar la opción Next (Siguiente).



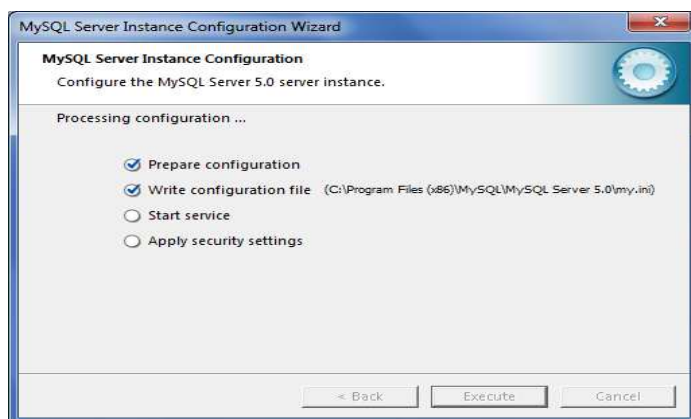
Paso 7: La aplicación de configuración muestra el nombre del servicio y seleccionada la opción que el servidor este corriendo automáticamente por defecto mientras la computadora este encendida.



Paso 8: Ingresar y reingresar el password para conectarse al servidor MySQL. Seleccionar el botón Next (siguiente).



Paso 9: La aplicación procesa la configuración definida y pone en marcha el servidor MySQL.



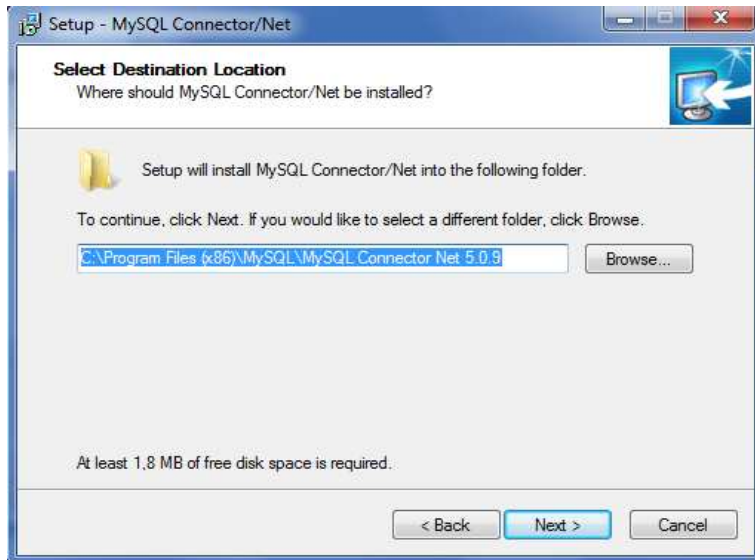
Requerimientos del Cliente

A continuación, detallaremos la instalación de cada uno del software necesario en el **CLIENTE**, para que pueda funcionar el sistema.

Instalación del driver mysql-connector-net-5.0.9

Paso 1: Realizar doble click sobre el archivo setup de mysql-connector-net-5.0.9

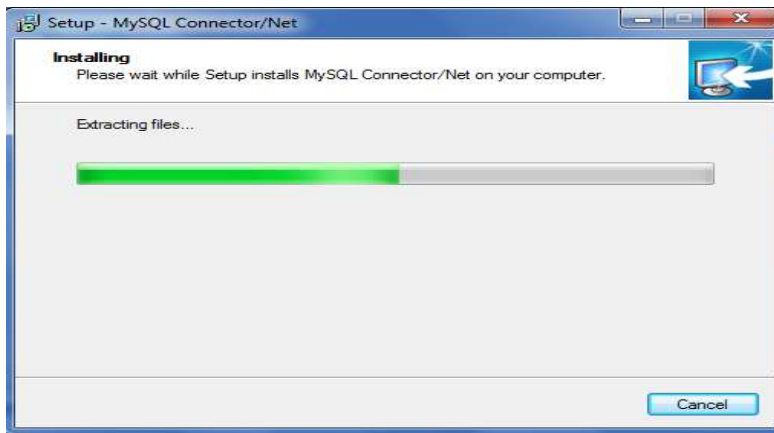
Paso 2: Seleccionar la ubicación en la que se instalara el drivers y luego seleccionar el botón Next (siguiente).



Paso 3: La aplicación de instalación muestra la configuración seleccionada seleccionar Next (siguiente).



Paso 4: La aplicación muestra progreso de la instalación.



Paso 5: La aplicación de instalación muestra la finalización de la misma.



Instalación de SigPro

Paso 1: Hacer doble click sobre el archivo Setup SigPro.

Paso 2: Seleccionar el botón siguiente.



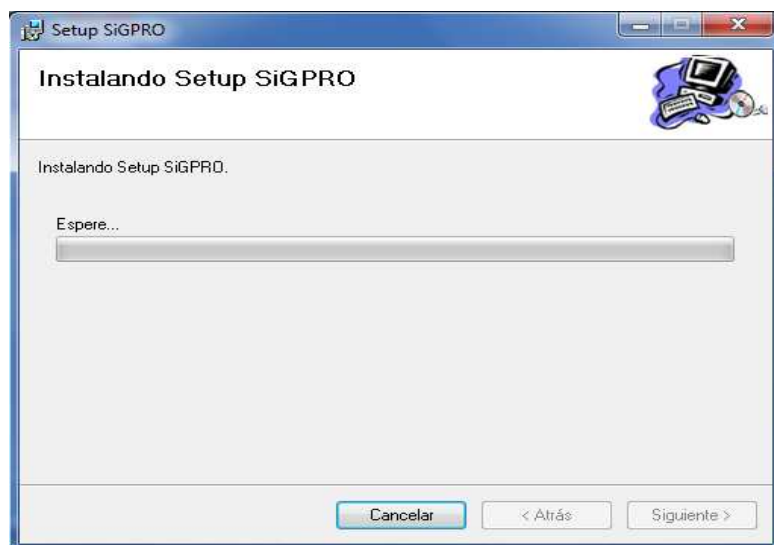
Paso 3: Seleccionar la carpeta de instalación de SigPro, seleccionar si esta aplicación puede ser utilizada por el usuario de la cuenta actual o por el resto de los usuarios.



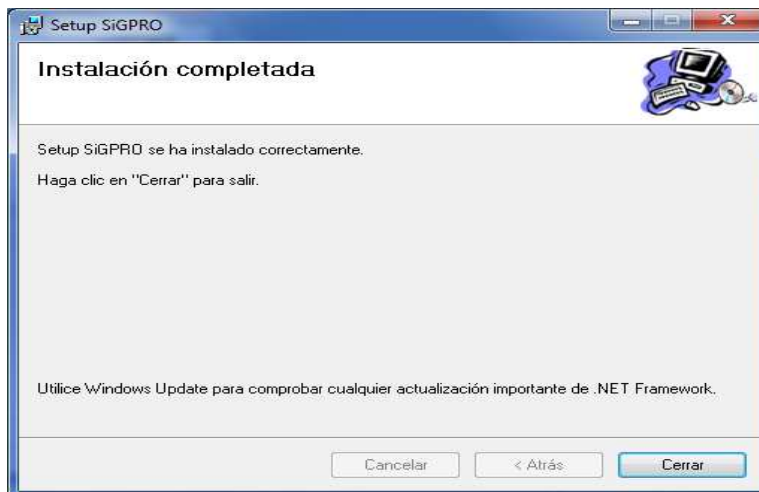
Paso 4: Confirma la instalación de SigPro seleccionando el botón siguiente.



Paso 5: La aplicación setup muestra el progreso de la instalación.



Paso 6: La aplicación muestra la finalización de la instalación de SigPro, seleccionar el botón cerrar.



Crear base de datos vacía

Debemos crear una base de datos vacía. El siguiente paso es correr el Jar: **crea esquema sigpro.jar**.

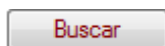
Parte II – Descripción de las Funcionalidades del Sistema

Generalidades

Componentes utilizados

Las pantallas manejadas para representar cada funcionalidad, utilizan componentes comunes que serán descriptos a continuación:

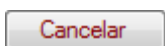
Botones



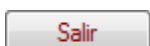
Botón Buscar: al presionarlo verifica que existan registros que contengan datos que coincidan con los filtros ingresados y los muestra en una grilla.



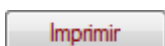
Botón Confirmar: al presionarlo se registran los datos cargados en la pantalla y permite continuar trabajando en la sección correspondiente.



Botón Cancelar: al presionarlo no se almacenan los datos definidos en la pantalla y se limpia la pantalla lo cual permite definir nuevamente los datos.



Botón Salir: al presionarlo no se almacenan los datos definidos en la pantalla y vuelve a la pantalla de Inicio.



Botón Imprimir: Genera una vista preliminar en formato de formulario con el registro seleccionado por el usuario, lista para direccionar su salida por impresora o hacia un documento.

**Modificar**

Botón Modificar: Al presionarlo trae los datos del registro seleccionado dejando en modo editable los mismos.

Eliminar

Botón Eliminar: Al presionarlo realiza la baja lógica del o los registros seleccionados.

Nuevo

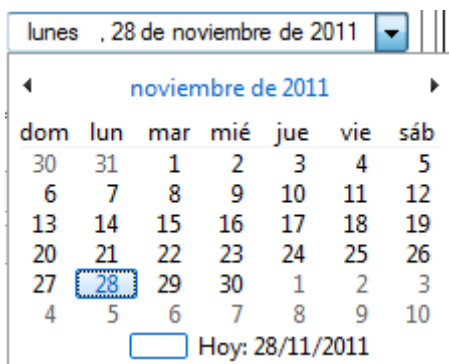
Botón Nuevo: Al presionarlo me habilita el formulario para el alta de un nuevo registro.

Nuevo

Botón Nuevo: Al presionarlo me permite llamar el ABM para esta entidad de negocio.

Caja de Texto: permite el ingreso de datos, al usuario.

Lista Desplegable: permite seleccionar un solo registro de la lista.



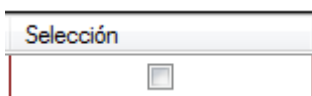
Calendario Desplegable: Este componente, que se utiliza para seleccionar fechas, puede ser utilizado de dos maneras. Se puede ingresar la fecha por teclado, o bien, desplegarlo haciendo clic en el botón ubicado a la derecha. Cuando se encuentra desplegado se puede seleccionar el día, mes o año haciendo clic sobre el mismo.

• **Dominio Etiquetas:** indican el nombre de los campos o atributos de la entidad que se está consultando o gestionando.

	Código	Descripción	Fecha de alta	Selección
▶	OPTRA001	Transporte	15/08/2011 02:43	<input type="checkbox"/>
	OPCOR002	Corte	15/08/2011 02:43	<input type="checkbox"/>
	OPCOS003	Costura	15/08/2011 02:43	<input type="checkbox"/>
	OPPLA004	Planchado	15/08/2011 02:43	<input type="checkbox"/>
	OPBOR005	Bordado	15/08/2011 02:43	<input type="checkbox"/>
	OPREM005	Remayado	15/08/2011 02:43	<input type="checkbox"/>

Grilla: presentan un conjunto de entidades. Está dividida en filas y columnas, donde en cada columna se muestran ciertos atributos, y en cada fila las instancias registradas.

Existen grillas que poseen botones tales como:



Seleccionar: permite elegir el registro de la grilla.

Agregar

Botón Agregar: Al presionarlo me permite agregar un nuevo registro en la grilla correspondiente.

Quitar

Botón Quitar: Al presionarlo me permite quitar un registro seleccionado de una grilla.

Utilidad del Teclado

Uso de la tecla TAB:

Es posible cargar los datos de los campos solicitados desplazándose hacia adelante con esta tecla por todo el formulario sin necesidad del uso del ratón (mouse).

Funcionalidades

En esta sección, se describe cómo utilizar cada funcionalidad. Las mismas corresponden a cada uno de los títulos del Menú del Sistema.

Administrar datos de Cliente

El usuario selecciona del menú del sistema la opción Pedido→Cliente, “Administrar Datos de Cliente” (Figura 1)



Figura 1

Ingresa el o los filtros de búsqueda, presiona el botón “Buscar” (Figura 2). El sistema muestra el resultado de la búsqueda en la grilla (Figura 3).

Datos búsqueda

Número de cliente:	<input type="text"/>	Tipo documento:	<input type="text"/>	<input type="button" value="Buscar"/> <input type="button" value="Nuevo"/> <input type="button" value="Modificar"/> <input type="button" value="Eliminar"/>
Fecha de alta:	<input type="text"/>	Número de documento:	<input type="text"/>	
Razón social:	<input type="text"/>	Teléfono:	<input type="text"/>	
Apellidos:	<input type="text"/>	Correo electrónico:	<input type="text"/>	
			Ver todos <input type="checkbox"/>	

Figura 2

Resultados búsqueda

	Número cliente	Apellidos o razón social	Cuil /Cuit	Nombre	Teléfono	Tipo documento	Número documento	Selección	Ver Cliente
*								<input type="checkbox"/>	

Figura 3

Caso contrario, le muestra los datos del registro buscado. (Figura 4).

Resultados búsqueda									
	Número cliente	Apellidos o razón social	Cuil /Cuit	Nombre	Teléfono	Tipo documento	Número documento	Selección	Ver Cliente
▶	2	Prado	23-50000000-3	Juan	495200000	DNI	50000000	<input checked="" type="checkbox"/>	Ver Cliente
*								<input type="checkbox"/>	

Figura 4

En el caso de querer ver los datos completos del cliente encontrado se debe hacer click en ver cliente. (Figura 4).

Los datos completos se muestran no editables en el formulario cliente (Figura 4.a).

Ciente

Datos personales

Tipo de cliente: Persona Estado: Activo

Fecha de alta: 14/08/2011 Fecha de baja: / /

Número cliente: 2

Razón social:

Apellidos: Prado

Nombre: Juan

Tipo de documento: DNI

Número de documento: 50.000.000

CUIL/CUIT: CUIL

Número: 23-50000000-3

Teléfono: 495-2000

Correo electrónico: prado@gmail.com

Domicilio

Calle: Cruz Roja

Número: 4000

Piso: 1

Dpto: no

Provincia: Cordoba **Nueva**

Localidad: Arguello

Código postal: 2000

Contacto

Nombre:

Apellidos:

Relación o cargo:

Agregar Quitar

Contactos

Apellido	Nombre	Relación o cargo	Selección
*			<input type="checkbox"/>

Confirmar Cancelar

Figura 4.a

En el caso de querer modificar el registro seleccionado se selecciona el botón modificar (Figura 2) los datos se muestran como en el formulario cliente (Figura 4.b) pero editables.

En el caso del ingreso de un nuevo registro se selecciona el botón Nuevo (Figura 2) y el sistema habilita el formulario cliente (Figura 4.b), una vez que el usuario cargo todos los datos del mismo, en la línea de fondo de la pantalla, tiene una serie de botones donde se encuentra el botón “Confirmar” para grabar el registro nuevo, cancelar y salir (Figura 5).

Ciente

Datos personales

Tipo de cliente: Persona Estado: Activo

Fecha de alta: 14/08/2011 Fecha de baja: / /

Número cliente: 2

Razón social:

Apellidos: Prado

Nombre: Juan

Tipo de documento: DNI

Número de documento: 50.000.000

CUIL/CUIT: CUIL

Número: 23-50000000-3

Teléfono: 495-2000

Correo electrónico: prado@gmail.com

Domicilio

Calle: Cruz Roja

Número: 4000

Piso: 1

Dpto: no

Provincia: Cordoba **Nueva**

Localidad: Arguello

Código postal: 2000

Contacto

Nombre:

Apellidos:

Relación o cargo:

Agregar Quitar

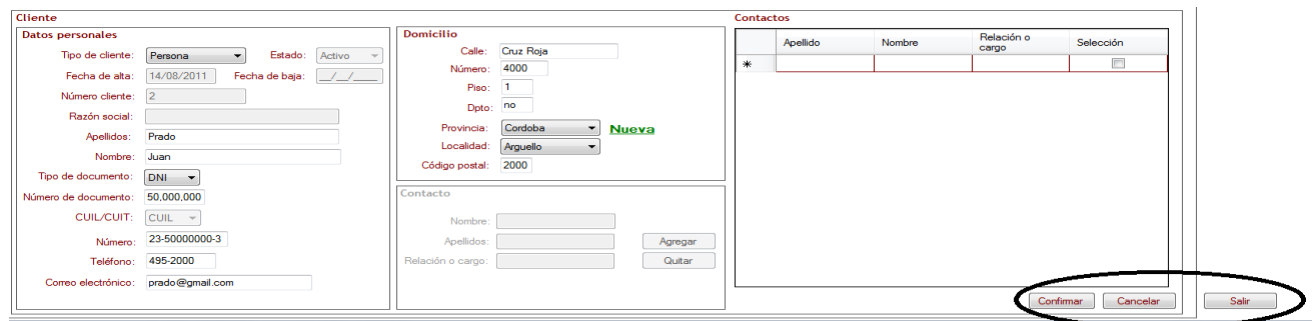
Contactos

Apellido	Nombre	Relación o cargo	Selección
*			<input type="checkbox"/>

Confirmar Cancelar Salir

Figura 4

Si el usuario, busco un Cliente existente, tiene como opción los botones “Modificar” para actualizar datos del mismo o “Eliminar” para darle de baja al Cliente (Figura 5).



Cliente

Datos personales

Tipo de cliente: Estado:

Fecha de alta: Fecha de baja:

Número cliente:

Razón social:

Apellidos: Nombre:

Tipo de documento: Número de documento:

CUIL/CUIT: Número:

Teléfono: Correo electrónico:

Domicilio

Calle: Número:

Piso: Dpto:

Provincia: Localidad: Código postal:

Contactos

Apellido	Nombre	Relación o cargo	Selección
*			<input type="checkbox"/>

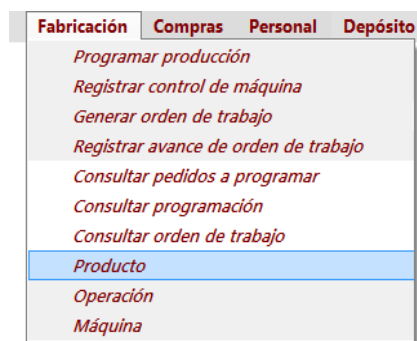
Botones:

Figura 5

Administrar Datos de Estructura de Producto.

El usuario selecciona del menú del sistema la opción Fabricación→Producto (Figura 6), “Administrar Datos de Estructura de Producto”.

Esta funcionalidad se asemeja a Administrar datos de Cliente. (Página 16).



Fabricación **Compras** **Personal** **Depósito**

- Programar producción
- Registrar control de máquina
- Generar orden de trabajo
- Registrar avance de orden de trabajo
- Consultar pedidos a programar
- Consultar programación
- Consultar orden de trabajo
- Producto**
- Operación
- Máquina

Figura 6.

Administrar datos de Operación

El usuario selecciona del menú del sistema la opción Fabricación→Operación (Figura 6), “Administrar Datos de Operación”.

Esta funcionalidad se asemeja a Administrar datos de Cliente. (Página 16).

Administrar datos de Máquina

El usuario selecciona del menú del sistema la opción Fabricación→Máquina (Figura 6), “Administrar Datos de Máquina”.

Esta funcionalidad se asemeja a Administrar datos de Cliente. (Página 16).

Administrar datos de Proveedor

El usuario selecciona del menú del sistema la opción Compras→Proveedor (Figura 7), “Administrar Datos de Proveedor”.

Esta funcionalidad se asemeja a Administrar datos de Cliente. (Página 16).

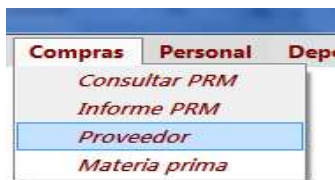


Figura 7.

Administrar datos de Materia Prima

El usuario selecciona del menú del sistema la opción Compras→Materia Prima (Figura 7), “Administrar Datos de Materia Prima”.

Esta funcionalidad se asemeja a Administrar datos de Cliente. (Página 16).

Administrar datos de Empleado

El usuario selecciona del menú del sistema la opción Personal→Empleado (Figura 8), “Administrar Datos de Empleado”.

Esta funcionalidad se asemeja a Administrar datos de Cliente. (Página 16).

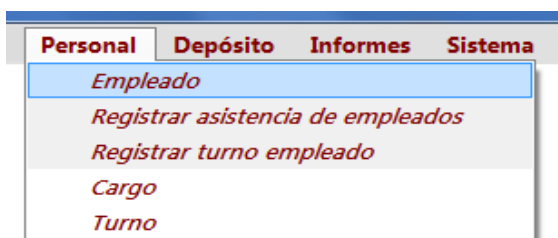


Figura 8.

Administrar datos de Cargo

El usuario selecciona del menú del sistema la opción Personal→Cargo (Figura 8), “Administrar Datos de Cargo”.

Esta funcionalidad se asemeja a Administrar datos de Cliente. (Página 16).

Administrar datos de Turno

El usuario selecciona del menú del sistema la opción Personal→Turno (Figura 8), “Administrar Datos de Turno”.

Esta funcionalidad se asemeja a Administrar datos de Cliente. (Página 16).

Administrar datos de Usuario

El usuario selecciona del menú del sistema la opción Sistema→Configuración de Usuario→Usuario (Figura 9), “Administrar Datos de Usuario”.

Esta funcionalidad se asemeja a Administrar datos de Cliente. (Página 16).

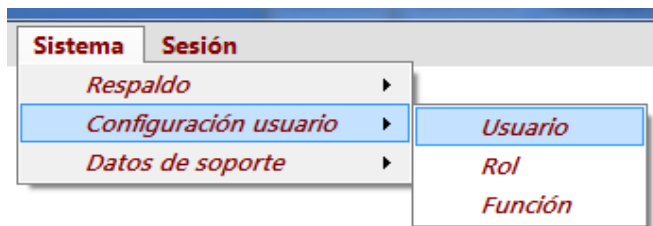


Figura 9.

Administrar datos de Rol

El usuario selecciona del menú del sistema la opción Sistema→Configuración de Usuario→Rol (Figura 9), “Administrar Datos de Rol”.

Esta funcionalidad se asemeja a Administrar datos de Cliente. (Página 16).

Administrar datos de Función

El usuario selecciona del menú del sistema la opción Sistema→Configuración de Usuario→Función (Figura 9), “Administrar Datos de Función”.

Esta funcionalidad se asemeja a Administrar datos de Cliente. (Página 16).

Administrar datos de Tipo de producto

El usuario selecciona del menú del sistema la opción Sistema→Datos de soporte→Tipo de Producto (Figura 10), “Administrar Datos de Tipo de Producto”.

Esta funcionalidad se asemeja a Administrar datos de Cliente. (Página 16).



Figura 10.

Administrar datos de Taille

El usuario selecciona del menú del sistema la opción Sistema→Datos de soporte→Talle (Figura 10), “Administrar Datos de Taille”.

Esta funcionalidad se asemeja a Administrar datos de Cliente. (Página 16).



Administrar datos de Color

El usuario selecciona del menú del sistema la opción Sistema→Datos de soporte→Color (Figura 10), “Administrar Datos de Color”.

Esta funcionalidad se asemeja a Administrar datos de Cliente. (Página 16).

Administrar datos de Tipo de materia prima

El usuario selecciona del menú del sistema la opción Sistema→Datos de soporte→Tipo de materia prima (Figura 10), “Administrar Datos de Tipo de materia prima”.

Esta funcionalidad se asemeja a Administrar datos de Cliente. (Página 16).

Administrar datos de Unidad de medida

El usuario selecciona del menú del sistema la opción Sistema→Datos de soporte→Unidad de medida (Figura 10), “Administrar Datos de Unidad de medida”.

Esta funcionalidad se asemeja a Administrar datos de Cliente. (Página 16).

Administrar datos de Tipo de máquina

El usuario selecciona del menú del sistema la opción Sistema→Datos de soporte→Tipo de máquina (Figura 10), “Administrar Datos de Tipo de máquina”.

Esta funcionalidad se asemeja a Administrar datos de Cliente. (Página 16).

Administrar datos de Tipo de documento

El usuario selecciona del menú del sistema la opción Sistema→Datos de soporte→Tipo de documento (Figura 10), “Administrar Datos de Tipo de documento”.

Esta funcionalidad se asemeja a Administrar datos de Cliente. (Página 16).

Administrar datos de Estado civil

El usuario selecciona del menú del sistema la opción Sistema→Datos de soporte→Estado civil (Figura 10), “Administrar Datos de Estado civil”.

Esta funcionalidad se asemeja a Administrar datos de Cliente. (Página 16).

Administrar datos de Código único de identificación

El usuario selecciona del menú del sistema la opción Sistema→Datos de soporte→Código único de identificación (Figura 10), “Administrar Datos de Código único de identificación”.

Esta funcionalidad se asemeja a Administrar datos de Cliente. (Página 16).

Administrar datos de Provincia

El usuario selecciona del menú del sistema la opción Sistema→Datos de soporte→Provincia (Figura 10), “Administrar Datos de Provincia”.

Esta funcionalidad se asemeja a Administrar datos de Cliente. (Página 16).

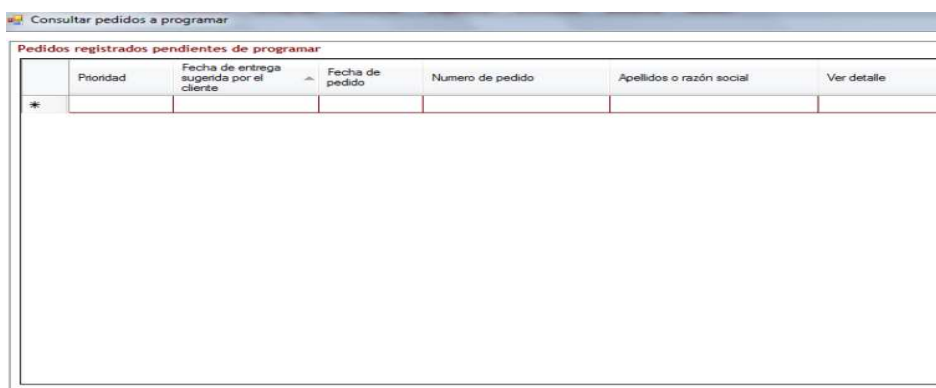
Administrar datos de Localidad

El usuario selecciona del menú del sistema la opción Sistema→Datos de soporte→Localidad (Figura 10), “Administrar Datos de Localidad”.

Esta funcionalidad se asemeja a Administrar datos de Cliente. (Página 16).

Consultar pedidos a programar

El usuario selecciona del menú del sistema la opción Fabricación→Pedidos a programar (Figura 11), “Consultar pedidos a programar”.



Pedidos registrados pendientes de programar						
	Prioridad	Fecha de entrega sugerida por el cliente	Fecha de pedido	Numero de pedido	Apellidos o razón social	Ver detalle
*						

Figura 11.

El sistema muestra al inicio una grilla con todos los pedidos registrados pendientes de programar (Figura 11).

El usuario puede para un pedido en particular seleccionar ver detalle (Figura 12) y el detalle de pedido se muestra en la (Figura 13).

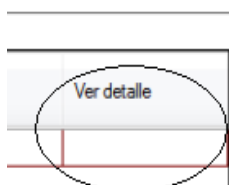
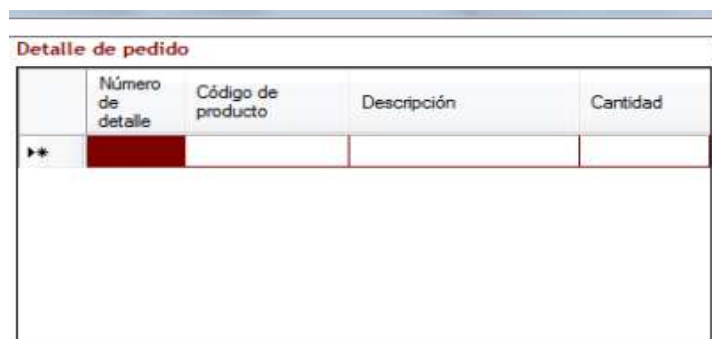


Figura 12.



Detalle de pedido				
	Número de detalle	Código de producto	Descripción	Cantidad
**				

Figura 13.



Consultar programación

El usuario selecciona del menú del sistema la opción Fabricación→Consultar Programación (Figura 6), “Consultar programación de la producción”.

Datos búsqueda programación

Número de programación: **Buscar**

Fecha de programación: **Cancelar programación**

Fecha de inicio:

Fecha de fin:

Estado de programación:

Resultados búsqueda

	Número de programación	Fecha de programación	Fecha de inicio	Fecha de fin	Estado	Porcentaje de avance	Selección	Ver programación
▶	1	17/11/2011	21/11/2011	22/11/2011	En Curso	0 %	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
*							<input type="checkbox"/>	

Datos programación

Número de programación: 1 Porcentaje de avance: 0 %

Fecha de programación: 17/11/2011

Fecha de inicio: 21/11/2011

Fecha de fin: 22/11/2011

Estado: En Curso

Detalles de pedidos programados:

	Número de secuencia	Código de producto	Descripción de producto	Cantidad de producto	Número de pedido	Fecha estimada de inicio	Fecha estimada de finalización	Tiempo Estimado de Elaboración	Estado	Porcentaje avance	Ver detalle programado por operación
▶	1	PRODXLREMEBLAN000001	Remera Blanca	56	1	21/11/2011 08:00	22/11/2011 08:24	22:56 hrs	En Proceso	0 %	Detalle programado por operaci...
	2	PRODXSPOLLBLAN000002	Pollera Blanca	56	1	21/11/2011 16:00	22/11/2011 22:33	22:56 hrs	Programado	0 %	Detalle programado por operaci...
*											

Salir

Figura 14.

El usuario ingresa los filtros de búsqueda y selecciona la opción buscar, el sistema muestra los resultados de búsqueda (Figura 14).

Resultados búsqueda

	Número de programación	Fecha de programación	Fecha de inicio	Fecha de fin	Estado	Porcentaje de avance	Selección	Ver programación
▶	1	17/11/2011	21/11/2011	22/11/2011	En Curso	0 %	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
*							<input type="checkbox"/>	

Figura 15.

El usuario selecciona la opción ver programación (Figura 15), el sistema muestra información detallada de la programación (Figura 16).

Datos programación

Número de programación: 1 Porcentaje de avance: 0 %

Fecha de programación: 17/11/2011

Fecha de inicio: 21/11/2011

Fecha de fin: 22/11/2011

Estado: En Curso

Detalles de pedidos programados:

Número de secuencia	Código de producto	Descripción de producto	Cantidad de producto	Número de pedido	Fecha estimada de inicio	Fecha estimada de finalización	Tiempo Estimado de Elaboración	Estado	Porcentaje avance	Ver detalle programado por operación
1	PRODXLREMEBLAN000001	Piemera Blanca	56	1	21/11/2011 08:00	22/11/2011 08:24	22:56 hrs	En Proceso	0 %	Detalle programado por operaci...
2	PRODXSPOLLBLAN000002	Pollera Blanca	56	1	21/11/2011 16:00	22/11/2011 22:33	22:56 hrs	Programado	0 %	Detalle programado por operaci...

Consultar programacion de la produccion.png
Tipo: Imagen PNG
Tamaño: 110 KB
Dimensión: 1363 x 723 píxeles

Salir

Figura 16.

Consultar orden de trabajo

El usuario selecciona del menú del sistema la opción Fabricación→Consultar Orden de trabajo (Figura 6), “Consultar orden de trabajo” (Figura 17).

Consultar orden de trabajo

Datos búsqueda

Número de orden:

Fecha de orden:

Turno:

Operación:

Operario:

Buscar

Resultados búsqueda

Número de orden	Fecha de orden	Turno	Operación	Operario	Estado	Ver orden de trabajo
2	17/11/2011	Mañana	Costura	Perez Castro Damian	En Proceso	Ver orden de trabajo

Datos orden de trabajo

Número de orden: 2 Porcentaje de avance: 0 %

Fecha de orden: 17/11/2011

Turno: Mañana

Operación: Costura

Operario: Perez Castro

Máquina: COS0001

Estado: En Proceso

Operaciones de detalles programados asignadas a la orden de trabajo

Número de programación	Operación	Fecha y hora de inicio estimada	Fecha y hora de finalización estimada	Código de producto	Descripción producto	Cantidad estimada producto	Cantidad producto elaborada	Tiempo estimado elaboración	Estado (ver historial)	Código materia prima	Descripción materia prima	Cantidad estimada materia prima	Cantidad materia prima consumida
1	Costura	21/11/2011 08:00	21/11/2011 14:33	PRODXLREMEBLAN0000...	Piemera Blanca	28	0	6:33 hrs	En Proceso	HI0001	Hilo Blanco	aproxima...	0 Bobinas

Imprimir Salir

Figura 17.

El usuario ingresa los filtros de búsqueda y selecciona la opción buscar, el sistema muestra los resultados de búsqueda (Figura 18).

Datos búsqueda

Número de orden:

Fecha de orden:

Turno:

Operación:

Operario:

Resultados búsqueda

Número de orden	Fecha de orden	Turno	Operación	Operario	Estado	Ver orden de trabajo
2	17/11/2011	Mañana	Costura	Perez Castro Damian	En Proceso	Ver Orden de Trabajo

Figura 18.

El usuario selecciona la opción ver orden de trabajo (Figura 19), el sistema muestra información detallada de la orden de trabajo (Figura 20).

Figura 19.

Datos orden de trabajo

Número de orden: 2

Fecha de orden: 17/11/2011

Turno: Mañana

Operación: Costura

Operario: Perez Castro

Máquina: COS0001

Estado: En Proceso

Porcentaje de avance: 0 %

Operaciones de detalles programados asignadas a la orden de trabajo

Número de programación	Operación	Fecha y hora de inicio estimada	Fecha y hora de finalización estimada	Código de producto	Descripción producto	Cantidad estimada producto	Cantidad producto elaborada	Tiempo estimado elaboración	Estado (ver historial)	Código materia prima	Descripción materia prima	Cantidad estimada materia prima	Cantidad materia prima consumida
1	Costura	21/11/2011 08:00	21/11/2011 14:33	PRODXLREMEBLAN000...	Reimera Blanca	28	0	6:33 hrs	En Proceso	H10001	Hilo Blanco	aproxima...	0 Bobinas

Figura 20.

Consultar plan de necesidad de materiales

El usuario selecciona del menú del sistema la opción Compras→Consultar PRM (Figura 7), “Consultar Plan de necesidad de materiales” (Figura 21).

Consultar plan de necesidad de materiales

Datos del plan de necesidades de materiales PRM

Número de plan: 1
 Fecha de plan: 17/11/2011
 PRM correspondiente a la programación nro: 1
 Estado del plan: Registrado ☐ Último PRM

Secuenciación de necesidades de materia prima detalladas por fecha de solicitud a proveedor

Materia prima	18/11/2011 Mañana 08:00-16:00 Hs	19/11/2011 Tarde 16:00-23:59 Hs	20/11/2011 Mañana 08:00-16:00 Hs	20/11/2011 Tarde 16:00-23:59 Hs	21/11/2011 Mañana 08:00-16:00 Hs	21/11/2011 Tarde 16:00-23:59 Hs
HI0001 Hilo Blanco	18/11/2011 cantidad: 22400 Cm		20/11/2011 cantidad: 21600 Cm			
HI0002 Hilo negro				20/11/2011 cantidad: 21600 Cm		
HI0001 Hilo Blanco		19/11/2011 cantidad: 22400 Cm			21/11/2011 cantidad: 800 Cm	
HI0002 Hilo negro				20/11/2011 cantidad: 21600 Cm	21/11/2011 cantidad: 21600 Cm	
						21/11/2011 cantidad: 800 Cm

Informe PRM
Salir

Figura 21.

Consultar Remito del proveedor

El usuario selecciona del menú del sistema la opción Depósito→Consultar remito del proveedor, “Consultar remito del proveedor” (Figura 22).

Consultar remito del proveedor

Datos búsqueda

Número de remito:
 Fecha de remito:
 Tipo proveedor:
 Proveedor:

Buscar

Resultados búsqueda

Número de remito	Proveedor	Fecha de remito	Selección	Ver remito
6666-66666666	Zamora Ramon	21/11/2011	<input type="checkbox"/>	Ver remito
6666-66666666	Zucu Ramon	24/11/2011	<input type="checkbox"/>	Ver remito

Remito

Datos remito

Número de remito: 6666-66666666
 Fecha de remito: Jueves, 24 de noviembre de 2011
 Tipo de proveedor: Monotributista
 Número de proveedor: 4
 Apellidos o razón social: Zucu Ramon
 Cuit: 23-50000000-3
 Calle: Cruz Roja 4000
 Piso: 1
 Dpto: no
 Código postal: 2000
 Localidad: Arguello
 Provincia: Cordoba
 Teléfono: 495200000
 Correo electrónico: xramon@gmail.com
 Observación: Primera Carga

Detalle de remito

Código materia prima	Descripción	Observación	Cantidad	Selección
HI0002	Hilo negro	1 Bobina 2700 Cm	80	<input type="checkbox"/>
HI0003	Hilo amarillo	1 Bobina 2700 Mtrs	80	<input type="checkbox"/>

Salir

Figura 22.

El usuario ingresa los filtros de búsqueda y selecciona la opción buscar (Figura 23.)

Datos búsqueda

Número de remito:

Fecha de remito:

Tipo proveedor:

Proveedor:

Resultados búsqueda

Número de remito	Proveedor	Fecha de remito	Selección	Ver remito
6666-66666666	Zamora Ramon	21/11/2011	<input type="checkbox"/>	Ver remito
6666-66666666	Zucu Ramon	24/11/2011	<input type="checkbox"/>	Ver remito

Figura 23.

El usuario selecciona la opción ver remito (Figura 24.), el sistema muestra información detallada del remito (Figura 25.)

Figura 24.

Remito

Datos remito

Número de remito: 6666-66666666

Fecha de remito: jueves, 24 de noviembre de 2011

Tipo de proveedor: Monotributista

Número de proveedor: 4

Apellidos o razón social: Zucu Ramon

Cuit: 23-50000000-3

Calle: Cruz Roja 4000

Piso: 1

Dpto: no

Código postal: 2000

Localidad: Arguello

Provincia: Cordoba

Teléfono: 495200000

Correo electrónico: xramon@gmail.com

Observación: Primera Carga

Detalle de remito

Código materia prima	Descripción	Observación	Cantidad	Selección
HI0002	Hilo negro	1 Bobina 2700 Cm	80	<input type="checkbox"/>
HI0003	Hilo amarillo	1 Bobina 2700 Mtrs	80	<input type="checkbox"/>

Consultar remito del proveedor.png
Tipo: Imagen PNG
Tamaño: 122 KB
Dimensión: 1294 x 718 píxeles

Salir

Figura 25.

Consultar Stock de materia prima

El usuario selecciona del menú del sistema la opción Depósito→Consultar stock de materia prima, “Consultar stock de materia prima” (Figura 26).

Consultar stock de materia prima

Stock de materia prima para la fecha actual

Código materia prima	Descripción materia prima	Estado materia prima	Proveedor	Nivel de stock de seguridad Actual	Nivel de stock de seguridad Ideal	Disponibilidad	Carrete	Tamaño carrete
HI0001	Hilo Blanco	Activo	Zamora Ramon	5 Bobinas	5 Bobinas	77 Bobinas	Bobina	2700 Cm
HI0002	Hilo negro	Activo	Zucu Ramon	5 Bobinas	5 Bobinas	68 Bobinas	Bobina	2700 Cm
HI0003	Hilo amarillo	Activo	Zucu Ramon	5 Bobinas	5 Bobinas	85 Bobinas	Bobina	2700 Mtrs

Salir

Figura 26.

Iniciar Sesión

Para poder ingresar al sistema, el usuario deberá iniciar sesión (Figura 27).



Figura 27.

Si el usuario, ingresa mal su Nombre de Usuario y/o Contraseña, el sistema muestra un mensaje de error (Figura 28).

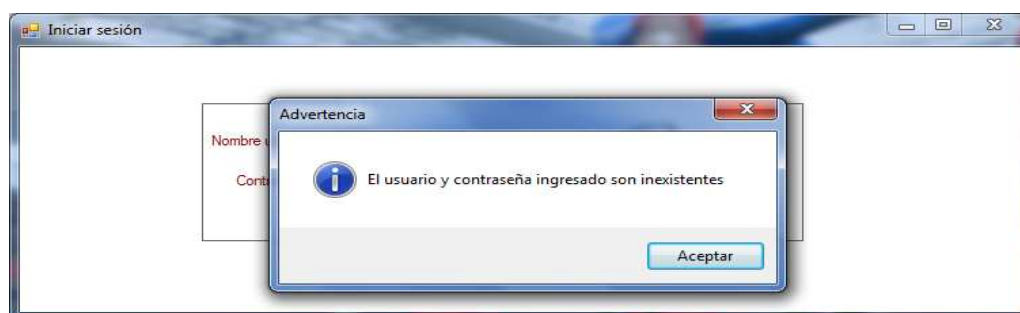
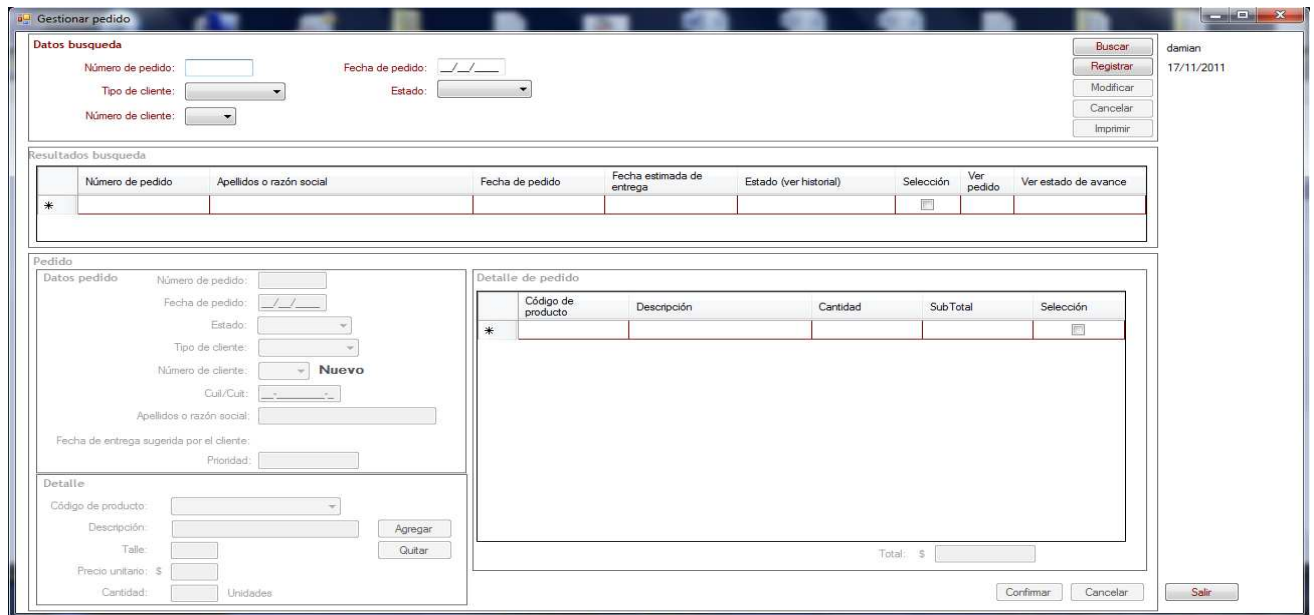


Figura 28

Caso contrario, si los datos ingresados son los correctos, se habilita el ingreso al sistema.

Gestionar pedido

El usuario selecciona del menú del sistema la opción Pedido→Gestionar pedido, “Gestionar pedido” (Figura 29).




The screenshot shows the 'Gestionar pedido' application window. It has a title bar with the application name and standard window controls. The main area is divided into several sections:

- Datos búsqueda:** Contains input fields for 'Número de pedido:', 'Fecha de pedido:', 'Tipo de cliente:', 'Estado:', and 'Número de cliente:'. There are buttons for 'Buscar', 'Registrar', 'Modificar', 'Cancelar', and 'Imprimir' on the right.
- Resultados búsqueda:** A table with columns: 'Número de pedido', 'Apellidos o razón social', 'Fecha de pedido', 'Fecha estimada de entrega', 'Estado (ver historial)', 'Selección', 'Ver pedido', and 'Ver estado de avance'.
- Pedido:** A section for entering order details, including 'Datos pedido' (with fields for number, date, state, client type, client number, and address) and 'Detalle de pedido' (a table for products with columns: 'Código de producto', 'Descripción', 'Cantidad', 'Sub Total', and 'Selección').
- Buttons:** 'Agregar', 'Quitar', 'Confirmar', 'Cancelar', and 'Salir' are located at the bottom right.

Figura 29.

El usuario especifica uno o varios valores en los filtros de búsqueda luego selecciona el botón buscar.

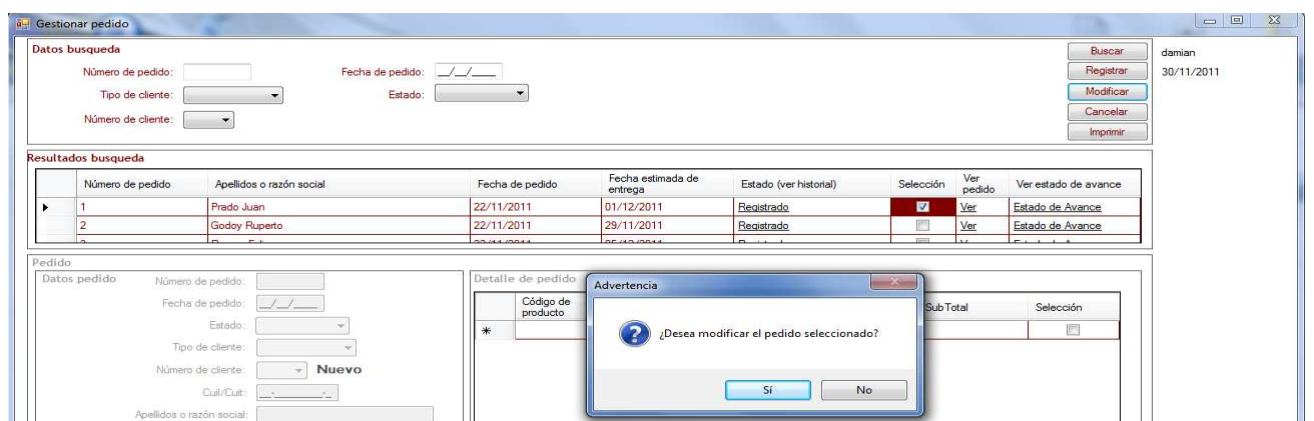
Si el registro es encontrado se muestra en la grilla resultados de búsqueda. Caso contrario esta grilla se muestra vacía (Figura 30).



This screenshot shows the 'Gestionar pedido' application window with the search results table empty. The 'Datos búsqueda' section is visible at the top, and the 'Resultados búsqueda' table below it contains no data rows.

Figura 30.

En caso que el usuario desee modificar el pedido encontrado debe seleccionar el registro en la grilla Y seleccionar el botón modificar (Figura 31).



This screenshot shows the 'Gestionar pedido' application window with a search result selected. The 'Resultados búsqueda' table has two rows. The first row is selected, and the 'Modificar' button is highlighted. A confirmation dialog box is displayed in the foreground, asking: '¿Desea modificar el pedido seleccionado?' with 'Si' and 'No' buttons.

Figura 31.

En caso de que el pedido se pueda modificar el sistema trae sus datos al formulario pedido y deja sus campos editables (Figura 32), en el caso contrario advierte a través de un mensaje que no es posible su modificación (Figura 33) también lo hace para la cancelación del pedido.

Pedido

Datos pedido

Número de pedido: 1

Fecha de pedido: 22/11/2011

Estado: Registrado

Tipo de cliente: Persona

Número de cliente: 2 **Nuevo**

Cuil/Cuit: 23-50000000-3

Apellidos o razón social: Prado Juan

Fecha de entrega sugerida por el cliente: Jueves . 01 de diciembre de 2011

Prioridad: Alta

Detalle

Código de producto:

Descripción: **Agregar**

Talle: **Quitar**

Precio unitario: \$

Cantidad: Unidades

Detalle de pedido

	Código de producto	Descripción	Cantidad	Sub Total	Selección
▶	PRODXLREMEBL...	Remera Blanca	40	\$ 11200	<input type="checkbox"/>
	PRODXSPOLLBLA...	Pollera Blanca	40	\$ 28000	<input type="checkbox"/>
*					<input type="checkbox"/>

Total: \$ 39200

Confirmar **Cancelar**

Figura 32.

Advertencia

El pedido seleccionado no se puede modificar, ya que encuentra en estado 'Programado'

Aceptar

Figura 33.

Advertencia

El pedido no se puede cancelar, ya que encuentra en estado 'Programado'

Aceptar

Figura 34.

Para el caso que el usuario quiera registrar un nuevo pedido debe seleccionar la opción registrar (Figura 31).

Tanto para la registración de un nuevo pedido como para la modificación, se debe confirmar al finalizar la acción (Figura 35).

Pedido

Datos pedido

Número de pedido: 2

Fecha de pedido: 22/11/2011

Estado: Registrado

Tipo de cliente: Persona

Número de cliente: 3 **Nuevo**

Cuil/Cuit: 23-50000000-3

Apellidos o razón social: Godoy Ruperto

Fecha de entrega sugerida por el cliente: martes . 29 de noviembre de 2011

Prioridad: Alta

Detalle

Código de producto:

Descripción: **Agregar**

Talle: **Quitar**

Precio unitario: \$

Cantidad: Unidades

Detalle de pedido


	Código de producto	Descripción	Cantidad	Sub Total	Selección
▶	PRODXLREMEBL...	Remera Blanca	20	\$ 6000	<input type="checkbox"/>
	PRODXSPOLLBLA...	Pollera Blanca	20	\$ 15000	<input type="checkbox"/>
**					<input type="checkbox"/>

Total: \$ 21000

Confirmar **Cancelar**

Figura 35.

El usuario selecciona la opción imprimir Figura 31, el sistema trae la vista preliminar de la impresión del pedido (Figura 36).


FORTE
Sistema de Gestión de la Producción

Seguridad Industrial

Pedido

Fecha de impresión: 30/11/2011

Datos del Pedido:		Datos del Cliente:	
Número de pedido:	1	Tipo de cliente:	Persona
Fecha de pedido:	22/11/2011 00:00	Número de cliente:	2
Estado de pedido:	Programado	Número de Cuit/Cui:	23-50000000-3
Fecha de entrega sugerida por el cliente:	01/12/2011 00:00	Apellidos o razón social:	Prado Juan
Prioridad:	Alta		

Código producto	Descripción producto	Cantidad	SubTotal
PRODXLREMEBLAN000001	Remera Blanca	40	\$ 11200
PRODXSPOLLBLAN000002	Pollera Blanca	40	\$ 28000
Total			\$ 39200

Figura 36.

Programar la producción

El usuario selecciona del menú del sistema la opción Fabricación→Programar producción, “Generar programación de la producción”.

El sistema muestra los pedidos pendientes de programar (Figura 37).

Pedidos registrados pendientes de programar

	Prioridad	Fecha de entrega sugerida por el cliente	Fecha de pedido	Número de pedido	Apellidos o razón social	Selección	Ver detalle
▶	Alta	01/12/2011	22/11/2011	1	Prado Juan	<input type="checkbox"/>	Ver detalle
	Alta	29/11/2011	22/11/2011	2	Godoy Ruperto	<input type="checkbox"/>	Ver detalle
	Media	05/12/2011	22/11/2011	3	Reuma Felipe	<input type="checkbox"/>	Ver detalle
	Media	06/12/2011	22/11/2011	4	Prado Juan	<input type="checkbox"/>	Ver detalle
*						<input type="checkbox"/>	

Detalle de pedido

	Número de detalle	Código de producto	Descripción	Cantidad
*				

Programar

Figura 37.

El usuario selecciona para uno de los registro de la grilla la opción ver detalle (Figura 38)

Pedidos registrados pendientes de programar								Detalle de pedido			
	Prioridad	Fecha de entrega sugerida por el cliente	Fecha de pedido	Número de pedido	Apellidos o razón social	Selección	Ver detalle	Número de detalle	Código de producto	Descripción	Cantidad
▶	Alta	01/12/2011	22/11/2011	1	Prado Juan	<input type="checkbox"/>	Ver detalle				
	Alta	29/11/2011	22/11/2011	2	Godoy Ruperto	<input type="checkbox"/>	Ver detalle				
	Media	05/12/2011	22/11/2011	3	Reuma Felipe	<input type="checkbox"/>	Ver detalle				
	Media	06/12/2011	22/11/2011	4	Prado Juan	<input type="checkbox"/>	Ver detalle				
*						<input type="checkbox"/>					

Programar

Número de detalle	Código de producto	Descripción	Cantidad
	PRODXLREMEBL...	Remera Blanca	40
2	PRODXSPOLLBLA...	Pollera Blanca	40

Figura 38.

El usuario selecciona los pedidos que va incluir en esta programación (Figura 39) y selecciona la opción programar.

Pedidos registrados pendientes de programar

	Prioridad	Fecha de entrega sugerida por el cliente	Fecha de pedido	Número de pedido	Apellidos o razón social	Selección	Ver detalle
0	Alta	01/12/2011	22/11/2011	1	Prado Juan	<input checked="" type="checkbox"/>	Ver detalle
	Alta	29/11/2011	22/11/2011	2	Godoy Ruperto	<input checked="" type="checkbox"/>	Ver detalle
	Media	05/12/2011	22/11/2011	3	Reuma Felipe	<input type="checkbox"/>	Ver detalle
	Media	06/12/2011	22/11/2011	4	Prado Juan	<input type="checkbox"/>	Ver detalle
*						<input type="checkbox"/>	

Detalle de pedido

Número de detalle	Código de producto	Descripción	Cantidad
**			

Programar

Detalles de pedidos programados:

Figura 39.

El sistema trae y muestra en la grilla correspondiente la programación generada o sea la programación de cada detalle de pedido, El usuario selecciona la opción ver operaciones de detalle programado. (Figura 40).

Detalles de pedidos programados:

	Número de secuencia	Código de producto	Descripción de producto	Cantidad estimada de producto	Número de pedido	Fecha estimada de inicio	Fecha estimada de finalización	Tiempo Estimado de Elaboración	Fecha sugerida por el cliente	Ver detalle programado por operación
▶	1	PRODXLREMEBLAN000001	Remera Blanca	40	1	03/12/2011 08:00	05/12/2011 15:57	23:56 hrs	01/12/2011	Detalle programado por operación
	2	PRODXSPOLLBLAN000002	Pollera Blanca	40	1	03/12/2011 19:43	06/12/2011 08:16	13:51 hrs	01/12/2011	Detalle programado por operación
	3	PRODXLREMEBLAN000001	Remera Blanca	20	2	05/12/2011 09:17	06/12/2011 17:13	16:16 hrs	29/11/2011	Detalle programado por operación
	4	PRODXSPOLLBLAN000002	Pollera Blanca	20	2	05/12/2011 16:36	07/12/2011 09:00	11:16 hrs	29/11/2011	Detalle programado por operación
*										

Figura 40.

El sistema muestra la calendarización de las operaciones que se programaron para ese detalle Figura 41.

Detalle programado por operaciones

Datos del detalle programado:

Número de secuencia: 1
 Código de producto: PRODXLREMEBLAN000001
 Descripción de producto: Remera Blanca
 Cantidad estimada de producto: 40
 Fecha estimada de inicio: 03/12/2011 08:00
 Fecha estimada de finalización: 05/12/2011 15:57
 Tiempo estimado de elaboración: 23:56 hrs

(b) Detalle programado:

Secuenciación del detalle Programado por operaciones

Operación	03/12/2011 Mañana 08:00-16:00 Hs	03/12/2011 Tarde 16:00-23:59 Hs	05/12/2011 Mañana 08:00-16:00 Hs
Corte	08:00-16:00	16:00-19:43	
Costura		19:43-23:59	08:00-15:57
*			

Salir

Figura 41.

El usuario una operación del detalle programado y el sistema muestra el detalle de los datos que se estimaron (Figura 42).



Operación del detalle programado

Datos de la operación del detalle programado

- Detalle programado para la operación: Costura
- Fecha: 21/11/2011
- Turno: Mañana
- Fecha estimada de inicio de la operación: 21/11/2011
- Hora estimada de inicio de la operación: 08:00 hs
- Fecha estimada de finalización de la operación: 21/11/2011
- Hora estimada de finalización de la operación: 14:33 hs
- Producto: PRODXLREMEBLAN000001
- Descripción: Remera Blanca
- Cantidad estimada: 56
- Cantidad elaborada: No Definida
- Materia prima para la operación: No Definida en esta instancia
- Tiempo de elaboración estimado: 6:33 hrs

Salir

Figura 42.

El usuario confirma la programación de la producción (Figura 43).

Generar programación de la producción

Datos programación

Número de programación: 1

Fecha de programación: 30/11/2011

Fecha de inicio: 03/12/2011

Fecha de fin: 07/12/2011

Datos programación anterior

Número de programación: / /

Porcentaje de avance: / /

Fecha de programación: / /

Estado: / /

Fecha de inicio: / /

Fecha de fin: / /

CANCELAR PROGRAMACIÓN

CONSULTAR PROGRAMACIÓN

Pedidos registrados pendientes de programar

Prioridad	Fecha de entrega sugerida por el cliente	Fecha de pedido	Número de pedido	Apellidos o razón social	Selección	Ver detalle
Alta	01/12/2011	22/11/2011	1	Prado Juan	<input checked="" type="checkbox"/>	Ver detalle
Alta	29/11/2011	22/11/2011	2	Godoy Ruperto	<input checked="" type="checkbox"/>	Ver detalle
Media	05/12/2011	22/11/2011	3	Reuma Felipe	<input type="checkbox"/>	Ver detalle
Media	06/12/2011	22/11/2011	4	Prado Juan	<input type="checkbox"/>	Ver detalle

Programar

Detalle de pedido

Número de detalle	Código de producto	Descripción	Cantidad
**			

Detalles de pedidos programados:

Número de secuencia	Código de producto	Descripción de producto	Cantidad estimada de producto	Número de pedido	Fecha estimada de inicio	Fecha estimada de finalización	Tiempo Estimado de Elaboración	Fecha sugerida por el cliente	Ver detalle programado por operación
1	PRODXLREMEBLAN000001	Remera Blanca	40	1	03/12/2011 08:00	05/12/2011 15:57	23:56 hrs	01/12/2011	Detalle programado por operación
2	PRODXSPOLLBLAN000002	Pollera Blanca	40	1	03/12/2011 19:43	06/12/2011 08:16	13:51 hrs	01/12/2011	Detalle programado por operación
3	PRODXLREMEBLAN000001	Remera Blanca	20	2	05/12/2011 09:17	06/12/2011 17:13	16:16 hrs	29/11/2011	Detalle programado por operación
4	PRODXSPOLLBLAN000002	Pollera Blanca	20	2	05/12/2011 16:36	07/12/2011 09:00	11:16 hrs	29/11/2011	Detalle programado por operación

Confirmar Salir

Figura 43.

Informe PRM

Tal como se menciona en la Pagina 26 existe la posibilidad de consultar el plan de necesidad de materiales el cual el sistema genera paralelamente a la generación de la programación de la producción. Este ofrece otra forma de consulta para ello el usuario selecciona Compra→Informe PRM. El usuario selecciona el número de plan (Figura 44).

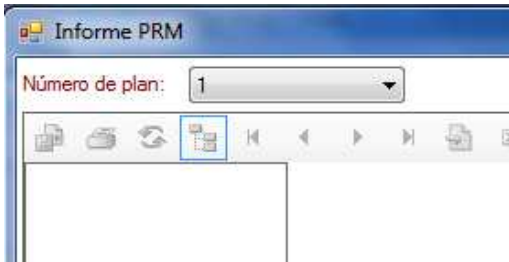


Figura 44.

El sistema trae el informe PRM y lo muestra ofreciendo su impresión en un documento o por impresora (Figura 45).

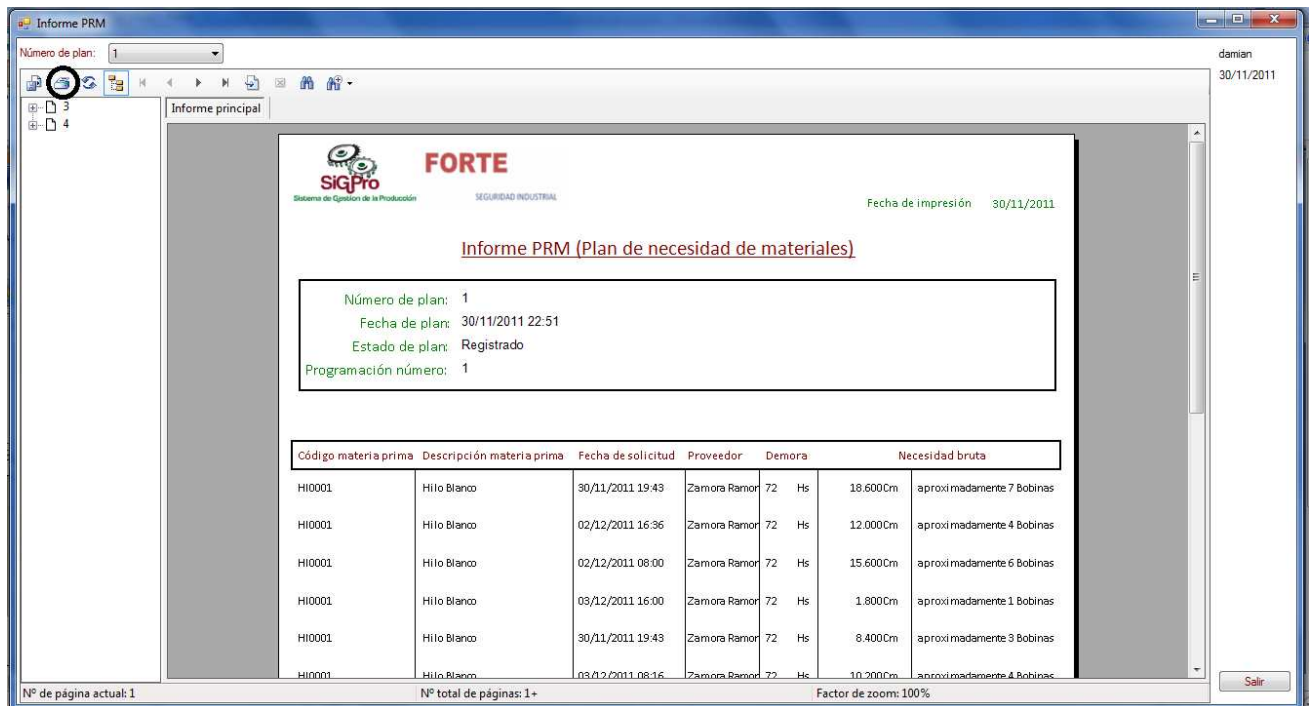


Figura 45.

Registrar asistencia de empleados

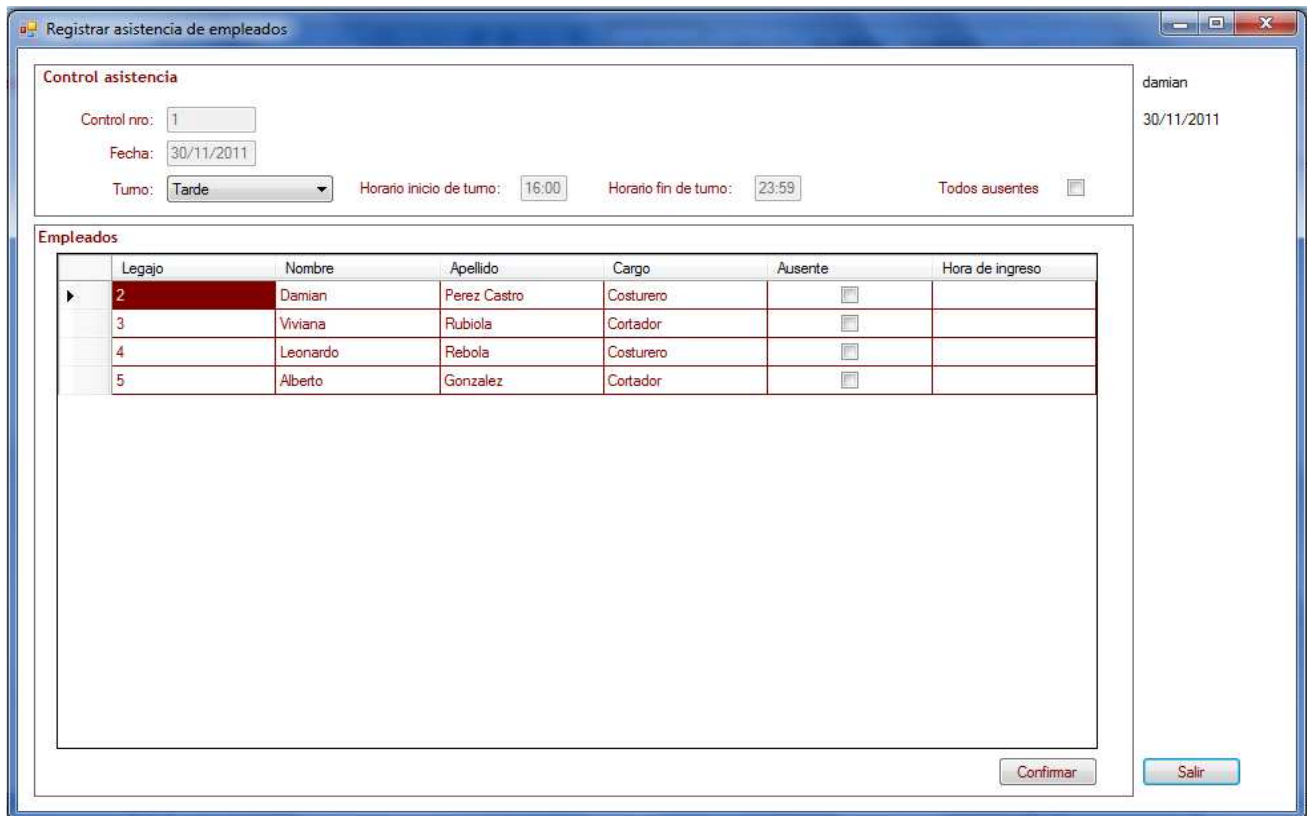
El usuario selecciona del menú del sistema la opción Personal→Registrar asistencia de empleados, “Registrar asistencia de empleados”.

El sistema muestra los empleados para el turno seleccionado y el usuario selecciona los empleados ausentes (Figura 46).



Figura 46.

El usuario confirma la asistencia definida para los empleados que figuran en la grilla (Figura 47).



Registrar asistencia de empleados

Control asistencia

Control nro: 1

Fecha: 30/11/2011

Turno: Tarde

Horario inicio de turno: 16:00

Horario fin de turno: 23:59

Todos ausentes ☐

damian
30/11/2011

Empleados

Legajo	Nombre	Apellido	Cargo	Ausente	Hora de ingreso
2	Damian	Perez Castro	Costurero	<input type="checkbox"/>	
3	Viviana	Rubiola	Cortador	<input type="checkbox"/>	
4	Leonardo	Rebola	Costurero	<input type="checkbox"/>	
5	Alberto	Gonzalez	Cortador	<input type="checkbox"/>	

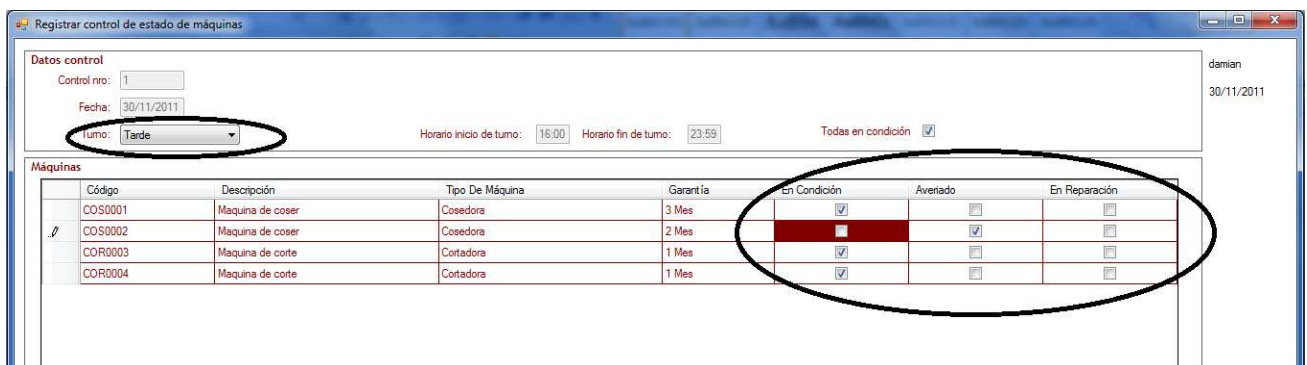
Confirmar Salir

Figura 47.

Registrar control de estado de máquinas

El usuario selecciona del menú del sistema la opción Fabricación→Registrar control de máquina, “Registrar control de estado de máquinas”.

El sistema muestra las máquinas para el turno seleccionado y el usuario selecciona los estados en los que se encuentran (Figura 48).



Registrar control de estado de máquinas

Datos control

Control nro: 1

Fecha: 30/11/2011

Turno: Tarde

Horario inicio de turno: 16:00

Horario fin de turno: 23:59

Todas en condición ☒

damian
30/11/2011

Máquinas

Código	Descripción	Tipo De Máquina	Garantía	En Condición	Averiado	En Reparación
COS0001	Maquina de coser	Coesidora	3 Mes	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
COS0002	Maquina de coser	Coesidora	2 Mes	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
COR0003	Maquina de corte	Cortadora	1 Mes	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
COR0004	Maquina de corte	Cortadora	1 Mes	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Confirmar Salir

Figura 48.

El usuario confirma el estado de las máquinas que figuran en la grilla (Figura 49).

Datos control

Control nro:

Fecha:

Turno:

Horario inicio de turno: Horario fin de turno:

Todas en condición: ☒

Máquinas

Código	Descripción	Tipo De Máquina	Garantía	En Condición	Averiado	En Reparación
CD50001	Maquina de coser	Cosedora	3 Mes	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
CD50002	Maquina de coser	Cosedora	2 Mes	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
COR0003	Maquina de corte	Cortadora	1 Mes	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
COR0004	Maquina de corte	Cortadora	1 Mes	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Confirmar Sair

Figura 49.

Registrar remito del proveedor

El usuario selecciona del menú del sistema la opción Depósito→Registrar remito del proveedor, “Registrar remito del proveedor”.

El usuario selecciona el proveedor, el sistema muestra las materia prima para ese proveedor, agrega los detalles del remito y por ultimo confirma el remito del proveedor (Figura 50).

Remito

Datos remito

Número de remito:

Fecha de remito:

Tipo de proveedor:

Número de proveedor:

Apellidos o razón social:

Cuit:

Calle:

Piso:

Dpto:

Código postal:

Localidad:

Provincia:

Teléfono:

Correo electronico:

Observación:

Detalle

Código de materia prima:

Descripción:

Observación:

Cantidad: Bobina

Agregar Quitar

Detalle de remito

Código materia prima	Descripción	Observación	Cantidad	Selección
HI0001	Hilo Blanco	1 Bobina 2700 Cm	26	<input type="checkbox"/>

Confirmar Cancelar Sair

Generar Orden de Trabajo

El usuario selecciona del menú del sistema la opción Fabricación→Generar Orden de trabajo, “Generar orden de trabajo”.

El sistema muestra los detalles de pedido que se encuentren en proceso o programados el usuario selecciona ver operaciones de un detalle (Figura 50.a).

Generar orden de trabajo

Número de orden: 2
Fecha de orden: 30/11/2011
Turno: Tarde

Detalles de pedido (programados o en proceso)

Número de programación	Número de pedido	Código de producto	Descripción de producto	Cantidad	Estado	Ver operaciones
1	1	PRODXLREMBLAN000001	Remera Blanca	40	programado	Ver operaciones
1	1	PRODXSPOLLBLAN000002	Polera Blanca	40	programado	Ver operaciones
1	2	PRODXLREMBLAN000001	Remera Blanca	20	programado	Ver operaciones

Figura 50.a

El sistema muestra las operaciones planificadas para ese detalle pendientes de finalizar, el usuario selecciona una o más operaciones para la orden y selecciona la opción confirmar selección (Figura 51).

Operaciones del detalle programado seleccionado

	Código producto	Descripción producto	Cantidad estimada	Operación	Turno	Fecha y hora inicio estimada	Fecha y hora fin estimada	Tiempo elaboración estimado	Seleccionar
1	PRODXLREMBLAN000001	Remera Blanca	27	Corte	Mañana	03/12/2011 08:00	03/12/2011 16:00	8:0 hrs	<input checked="" type="checkbox"/>
	PRODXLREMBLAN000001	Remera Blanca	26	Costura	Mañana	05/12/2011 08:00	05/12/2011 15:57	7:57 hrs	<input type="checkbox"/>
	PRODXLREMBLAN000001	Remera Blanca	13	Corte	Tarde	03/12/2011 16:00	03/12/2011 19:43	3:43 hrs	<input type="checkbox"/>
	PRODXLREMBLAN000001	Remera Blanca	14	Costura	Tarde	03/12/2011 19:43	03/12/2011 23:59	4:16 hrs	<input type="checkbox"/>

Confirmar selección

Figura 51.

El sistema valida que la operación precedente esté finalizada y que la duración de las operaciones seleccionadas no supere la duración de la jornada laboral (Figura 52 y 53)

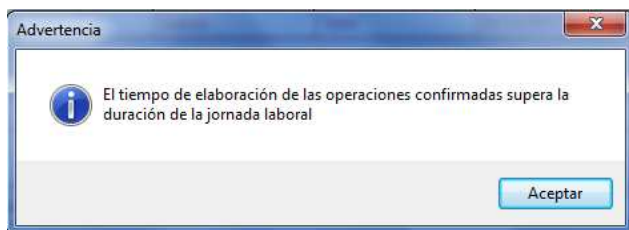


Figura 52.

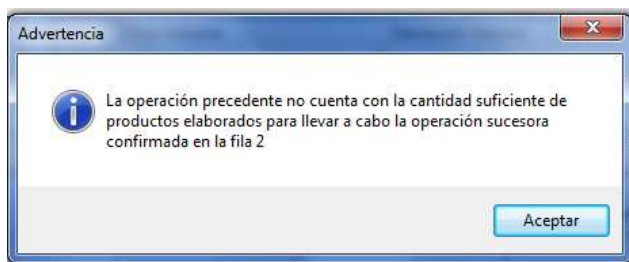


Figura 53.

En el caso de superar las validaciones el sistema trae y muestra empleados presentes y máquinas en condición para el turno actual (Figura 54).

Empleados disponibles

	Empleado	Cargo	Estado	Seleccionar
▶	Rubiola Viviana	Cortador	No asignado	Seleccionar
	Gonzalez Alberto	Cortador	No asignado	Seleccionar
*				

Máquinas disponibles

	Código máquina	Descripción máquina	Estado	Seleccionar
▶	COR0003	Maquina de corte	No asignada	Seleccionar
	COR0004	Maquina de corte	No asignada	Seleccionar
*				

Figura 54.

El usuario selecciona un empleado y una máquina para la orden de trabajo (Figura 55), el sistema valida que estos no estén asignados (Figura 56 y 57).

Empleados disponibles				Máquinas disponibles			
Empleado	Cargo	Estado	Seleccionar	Código máquina	Descripción máquina	Estado	Seleccionar
Rubiola Viviana	Cortador	No asignado	Seleccionar	COR0003	Maquina de corte	No asignada	Seleccionar
Gonzalez Alberto	Cortador	No asignado	Seleccionar	COR0004	Maquina de corte	No asignada	Seleccionar
*				*			

Figura 55.

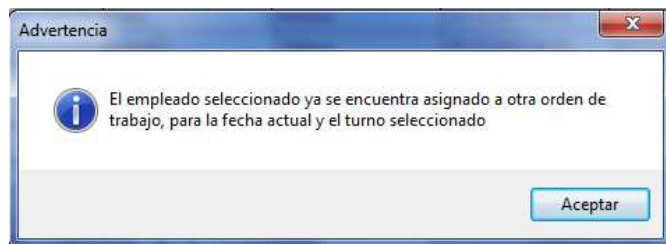


Figura 56.

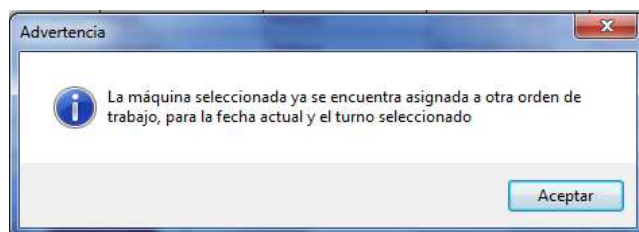


Figura 57.

Si se supera la validación el sistema muestra las operaciones asignadas a la orden de trabajo y el usuario confirma la orden de trabajo (Figura 58).

Generar orden de trabajo

Número de orden: 3
 Fecha de orden: 01/12/2011
 Turno: Tarde

Detalles de pedido (programados o en proceso)

Número de programación	Número de pedido	Código de producto	Descripción de producto	Cantidad	Estado	Ver operaciones
1	1	PRODXLREMEBLAN000001	Remera Blanca	40	programado	Ver operaciones
1	1	PRODXSPOLLBLAN000002	Polera Blanca	40	programado	Ver operaciones
1	2	PRODXLREMEBLAN000001	Remera Blanca	20	programado	Ver operaciones

Operaciones del detalle programado seleccionado

Código producto	Descripción producto	Cantidad estimada	Operación	Turno	Fecha y hora inicio estimada	Fecha y hora fin estimada	Tiempo elaboración estimado	Seleccionar
PRODXLREMEBLAN000001	Remera Blanca	27	Corte	Mañana	03/12/2011 08:00	03/12/2011 16:00	8.0 hrs	<input checked="" type="checkbox"/>
PRODXLREMEBLAN000001	Remera Blanca	26	Costura	Mañana	05/12/2011 08:00	05/12/2011 15:57	7:57 hrs	<input type="checkbox"/>
PRODXLREMEBLAN000001	Remera Blanca	13	Corte	Tarde	03/12/2011 16:00	03/12/2011 19:43	3:43 hrs	<input type="checkbox"/>
PRODXLREMEBLAN000001	Remera Blanca	14	Costura	Tarde	03/12/2011 19:43	03/12/2011 23:59	4:16 hrs	<input type="checkbox"/>

Empleados disponibles

Empleado	Cargo	Estado	Seleccionar
Rubiola Viviana	Cortador	Asignado	Seleccionar
Gonzalez Alberto	Cortador	No asignado	Seleccionar
*			

Máquinas disponibles

Código máquina	Descripción máquina	Estado	Seleccionar
COR0003	Maquina de corte	Asignada	Seleccionar
COR0004	Maquina de corte	No asignada	Seleccionar
*			

Operaciones de detalles programados asignados a la orden de trabajo

Número De programación	Código de producto	Descripción producto	Cantidad estimada producto	Operación	Fecha y hora de inicio estimada	Fecha y hora de finalización estimada	Tiempo estimado elaboración	Ver materia prima necesaria
1	PRODXLREMEBLAN000001	Remera Blanca	27	Corte	03/12/2011 08:00	03/12/2011 16:00	8.0 hrs	Ver materia prima
**								

Confirmar selección

Cancelar **Confirmar**

Figura 58.



Registrar avances en orden de trabajo

El usuario selecciona del menú del sistema la opción Fabricación → Registrar avance en orden de trabajo, “Registrar avance en orden de trabajo”.

El usuario especifica los filtros de búsqueda, selecciona la opción buscar y el sistema muestra las ordenes de trabajo pendientes para el usuario logueado (Figura 59).

Número de orden	Fecha de orden	Turno	Operación	Operario	Estado	Registrar avance
2	30/11/2011	Tarde	Corte	Rubiola Viviana	En Proceso	Registrar Avance

Figura 59.

El usuario un registro de la grilla para el cual desea definir avances (Figura 60).

Estado	Registrar avance
En Proceso	Registrar Avance

Figura 60.

El sistema trae los datos de la orden de trabajo selecciona el usuario define la cantidad elaborada y la materia prima consumida en las celdas correspondientes (Figura 61).

Número de programación	Operación	Fecha y hora de inicio estimada	Fecha y hora de finalización estimada	Código de producto	Descripción producto	Cantidad producto estimada	Cantidad producto elaborada	Tiempo estimado elaboración	Estado actual	Código materia prima	Descripción materia prima	Cantidad estimada materia prima	Cantidad materia prima consumida
1	Corte	03/12/2011 08:...	03/12/2011 16:...	PRODXLREMEBLA...	Remera Blanca	14		8.0 hrs	En Proceso	H10002	Hilo negro	aproximadamente 4	

Figura 61.

El usuario confirma los avances ingresados, el sistema valida la cantidad elaborada y la materia prima consumida (Figura 62 y 63).

Advertencia

La cantidad de producto elaborada ingresada en la fila 1, supera la cantidad de producto estimada

Aceptar

Figura 62.

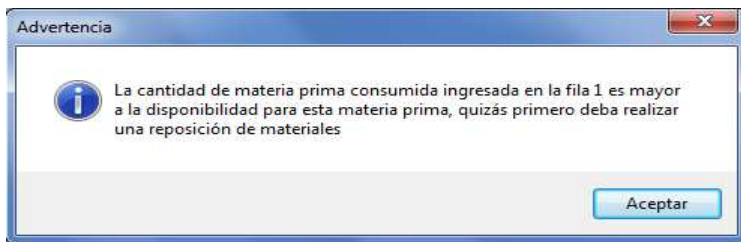


Figura 63.

Registrar preparación y entrega de pedido

El usuario selecciona del menú del sistema la opción Depósito→Registrar preparación y entrega de pedido, “Registrar preparación y entrega de pedido”.

El sistema muestra los productos finalizados a la fecha, en la grilla correspondiente El usuario selecciona uno o más registros de la grilla productos finalizados (Figura 64).



Figura 64.

El usuario selecciona el pedido que desea entregar, para decidir cual será puede seleccionar la opción ver detalle y luego seleccionar el pedido (Figura 65).



Figura 65.

El usuario selecciona uno o más detalles a preparar y entregar, el sistema valida si las cantidades de productos finalizadas son suficientes para abastecer los detalles seleccionados (Figura 66).



Figura 66.

El usuario confirma la entrega y preparación parcial o total del pedido, el sistema valida que exista al menos un detalle seleccionado.

Generar Respaldo

El usuario selecciona del menú del sistema la opción Sistema→Respaldo→Generar Respaldo, “Generar Respaldo”.

El usuario ingresa el nombre que llevara el archivo de respaldo, selecciona la ubicación en el disco que tendrá este respaldo y confirma la generación del respaldo (Figura 67).

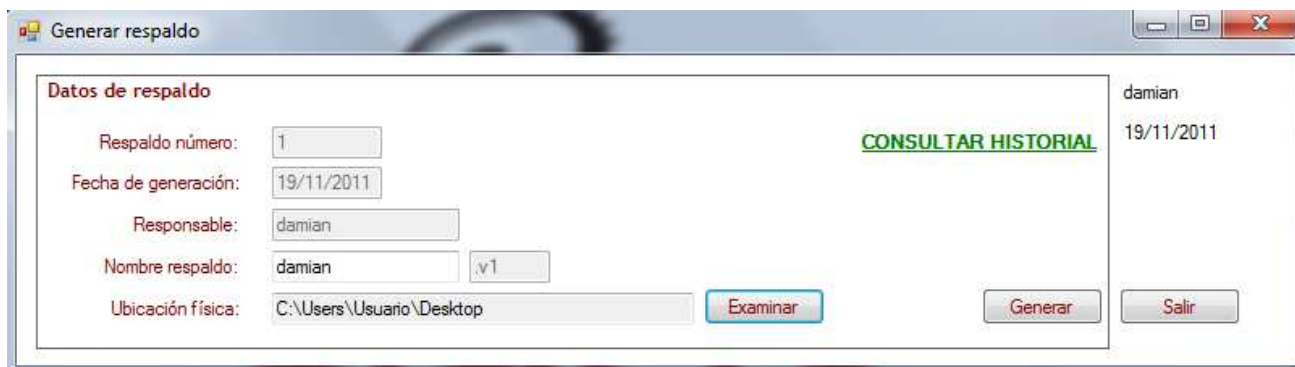
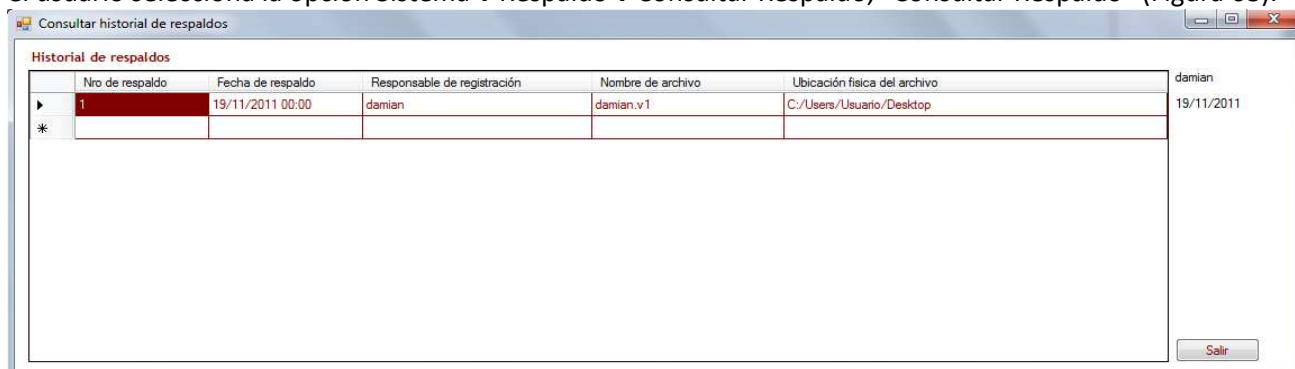


Figura 67.

También se puede consultar el historial de respaldo desde esta pantalla y accediendo desde el menú cuando el usuario selecciona la opción Sistema→Respaldo→Consultar Respaldo, “Consultar Respaldo” (Figura 68).



Nro de respaldo	Fecha de respaldo	Responsable de registración	Nombre de archivo	Ubicación física del archivo
1	19/11/2011 00:00	damian	damian.v1	C:\Users\Usuario\Desktop

Figura 68.

Informes Impresos

El Sistema permite generar consultas de informes y reportes durante el proceso, en las cuales no se podrá realizar ningún tipo de modificación.

El usuario indica qué informe o reporte desea obtener de acuerdo a algunos valores que el sistema solicita que se ingresen como filtros, de esta manera se generará un informe o reporte, para luego mostrar en pantalla el resultado, como así también permitiendo una salida impresa de los mismos.

Informes→Reporte de pedidos por cliente (Figura 69).

Informes→Reporte de necesidad bruta y cantidad consumida de materia prima (Figura 70).

Informes→Reporte de asistencia de empleados (Figura 71).

Informes→Reporte de estado de máquinas (Figura 72).

Informes→Informe de desvío (Figura 73).



Figura 69.

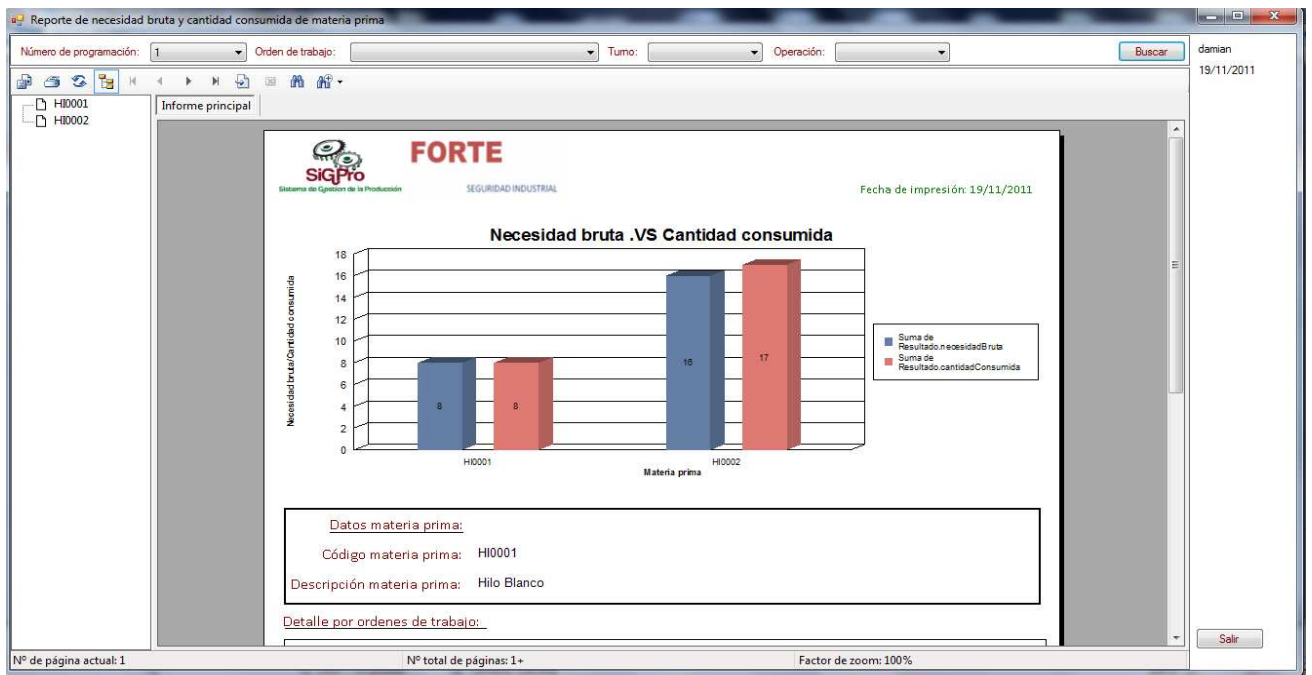


Figura 70.

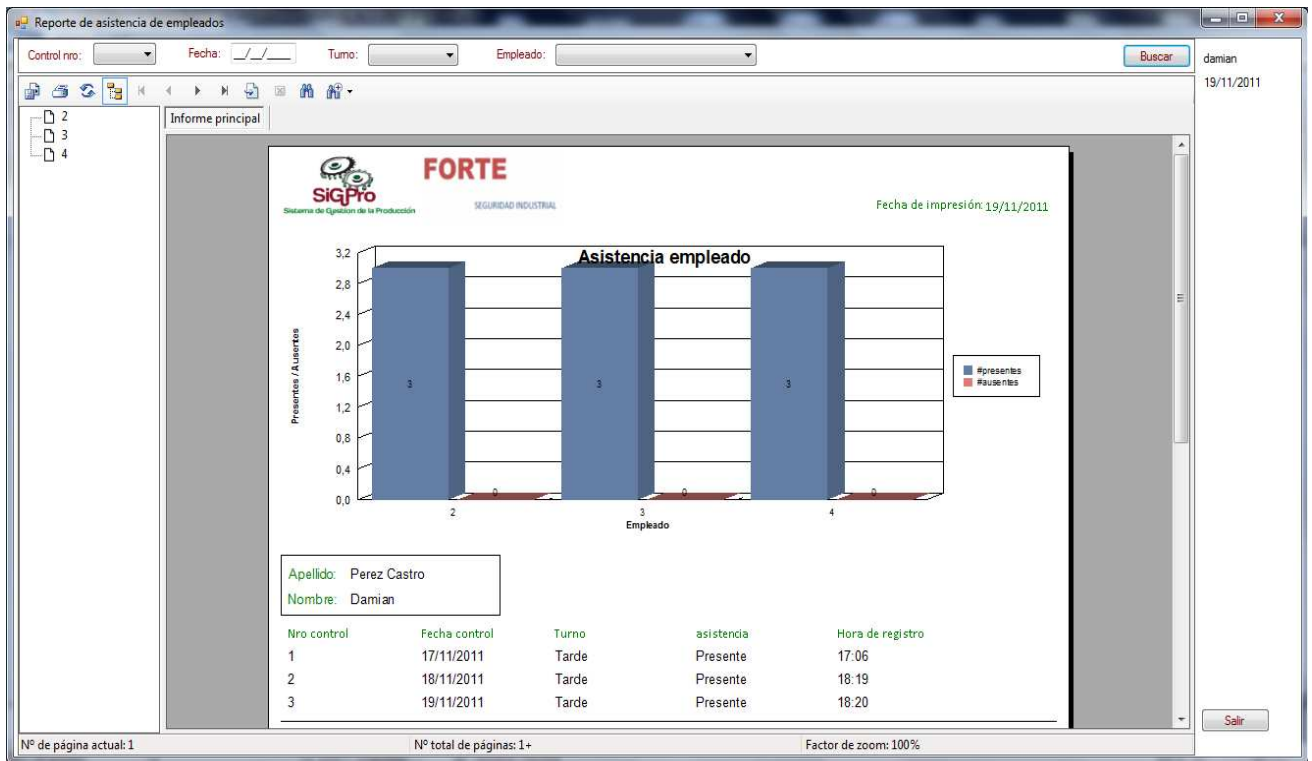


Figura 71.

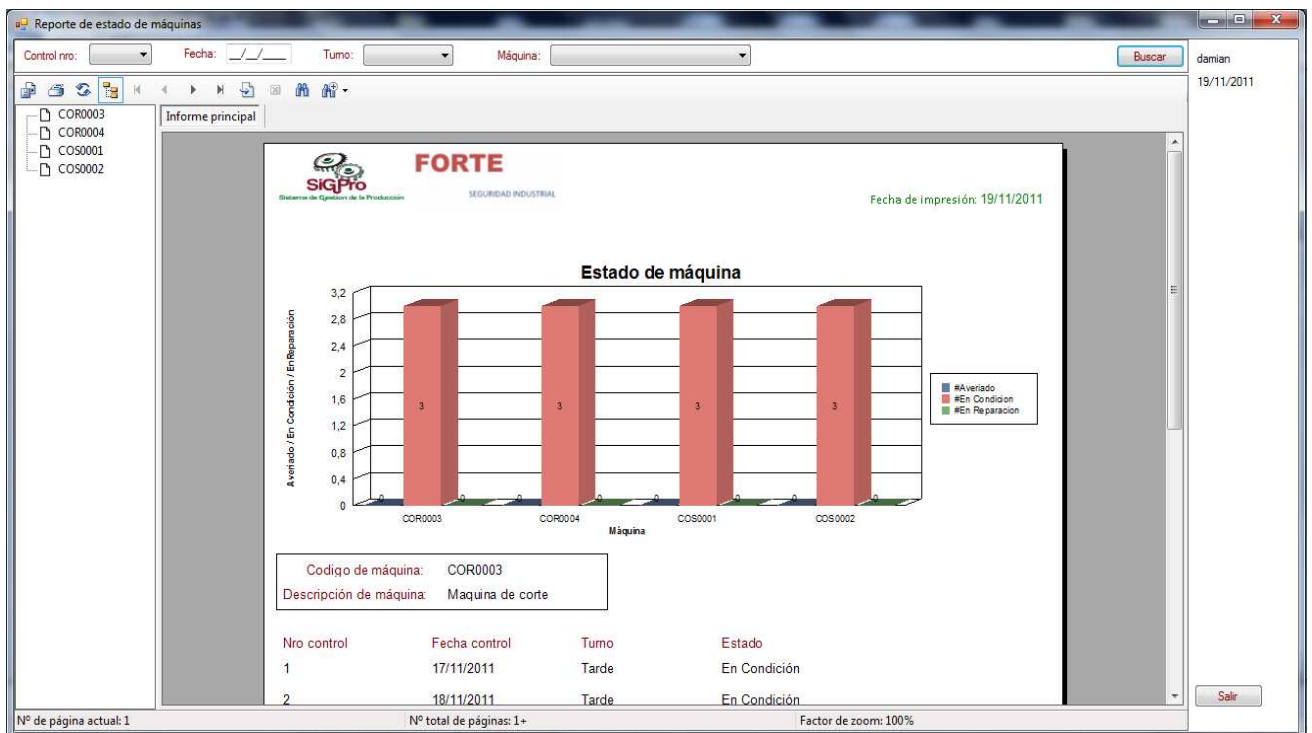


Figura 72.

Informe de desvío

Número de programación: 1 Nro pedido: Turno: Operación: Buscar

Informe principal

FORTE
SIGPro
Sistema de Gestión de la Producción
SEGURIDAD INDUSTRIAL

Fecha de impresión: 19/11/2011

Operaciones de detalles programados:

Nro de pedido	Operación	Estado	Turno	Fecha estimada inicio	Fecha real inicio	Fecha estimada de fin	Fecha real de fin	Desvío
1	Costura	Finalizado	Mañana	21/11/2011 08:00	17/11/2011 17:12	21/11/2011 14:33	17/11/2011 18:18	-92:15 hrs
1	Corte	Finalizado	Mañana	21/11/2011 08:00	17/11/2011 18:18	21/11/2011 16:00	17/11/2011 18:18	-93:42 hrs
1	Corte	Finalizado	Tarde	21/11/2011 16:00	18/11/2011 18:19	21/11/2011 23:59	18/11/2011 18:20	-77:39 hrs
1	Corte	Finalizado	Mañana	22/11/2011 08:00	19/11/2011 18:20	22/11/2011 08:24	19/11/2011 18:20	-62:4 hrs

- hh:mm = adelanto
+ hh:mm = retraso

Nº de página actual: 1 Nº total de páginas: 1 Factor de zoom: 100%

Salir

Figura 73.